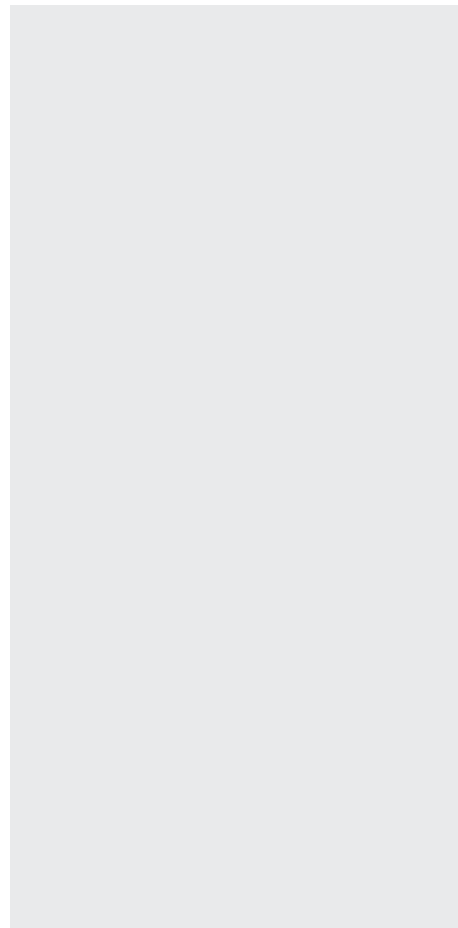


Deumidificatore ad alta efficienza

High Efficiency HE-110

110 m³/h di portata d'aria

Livelli di umidità eccessivi possono causare molti effetti negativi. L'elevata umidità può danneggiare i prodotti, favorire la formazione di muffa, la proliferazione degli acari della polvere e la corrosione. Questa serie di deumidificatori ad alta efficienza è stata progettata in special modo per controllare l'umidità ed eliminare la formazione di condensa, causa di danni in tutti gli ambienti. I deumidificatori ad assorbimento sono stati sviluppati per sopportare condizioni di lavoro gravose. Questi essiccatori portatili e flessibili sono in grado di rimuovere l'umidità indesiderata e di controllare in modo preciso i livelli di umidità, aiutando ad accelerare i lavori di finitura nel settore edile e le attività di ripristino nel caso di allagamenti in edifici. I deumidificatori sono dotati di una struttura robusta, realizzata in materiale leggero resistente alla corrosione. Grazie al pannello di controllo multifunzione si hanno a disposizione svariate opzioni che rendono questo deumidificatore estremamente flessibile ed energeticamente efficiente. Il design leggero ed ergonomico rende la serie adatta ad ogni tipologia di applicazione in cui sia richiesto un dispositivo portatile. La dimensione compatta offre possibilità infinite di applicazione in spazi piccoli, come quelli per lo stoccaggio e la conservazione, le applicazioni idrauliche e l'edilizia. nuovi deumidificatori versatili



Descrizione

Per la conservazione di manufatti, prodotti alimentari oppure per la corretta conservazione di documenti o opere di valore sono necessari ambienti ad umidità controllata. I nostri sistemi di deumidificazione ad alta efficienza ad assorbimento TecnoKlima garantiscono umidità e condizioni di deumidificazione perfettamente controllate in ogni periodo dell'anno. Tempi di trasporto, consegna e collaudo ridotti grazie alla struttura modulare che crea un'elevata scelta di soluzioni. Sono sistemi estremamente facili da installare, e grazie al controllo elettronico si possono ottenere diversi livelli di umidità relativa per soddisfare le più svariate esigenze. Le nostre unità di deumidificazione ad elevata efficienza, sono facilmente accessibili, facili da pulire e rispondono alle esigenze più severe in fatto di igiene. I livelli di umidità eccessivi possono causare molti effetti negativi e deleteri per cose e persone. L'elevata umidità può danneggiare i prodotti, favorire la indesiderata formazione di muffe e di funghi, la proliferazione degli acari della polvere oltre a fenomeni corrosivi su attrezzature ed arredi all'interno dei locali. Le nostre unità ad elevata efficienza di deumidificazione per assorbimento, sono state progettate in special modo per controllare l'umidità ed eliminare la formazione di condensa, causa di notevoli danni in tanti gli ambienti sia a carattere residenziale che professionale fino alle applicazioni industriali. I nostri deumidificatori ad assorbimento sono stati progettati e sviluppati per sopportare lavori gravosi oppure in ambienti estremi, laddove altri sistemi di deumidificazione non potrebbero avere effetto alcuno. Caratterizzati da: superfici delle pannellature lisce, grandi aperture di accesso per i controlli e agevoli manutenzioni eccellente sistema di drenaggio acciaio inox opzionale, filtro per camere bianche opzionale rotore costituito da Silicagel ad elevate prestazioni (HPS) con proprietà batteriostatiche.

Caratteristiche

- Leggero e facilmente trasportabile.
- Alta efficienza fino a -20 °C.
- Robusto e solido.
- Facile manutenzione.
- Ideale per controllare l'umidità in case e scantinati.
- Installabile a parete.



Caratteristiche

La dotazione dell'impianto senza accessori comprende sempre un tubo flessibile ed un passante a parete per l'aria umida. Il kit optional contiene:

- Umidostato
- Raccordi di collegamento per l'aria secca
- Flangie di riduzione dei flussi dell'aria
- Staffa per montaggio a parete
- Raccordi di collegamento per l'aria di processo e l'aria di rigenerazione



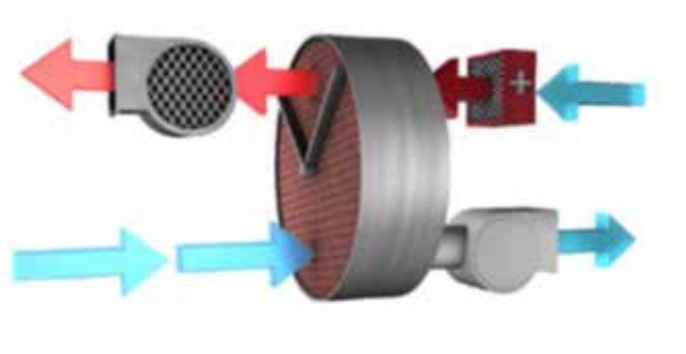
Funzionamento del rotore

La nostra gamma di deumidificatori è dedicata a tutte le aree produttive ed ai più svariati settori di applicazione, possiamo fornire le singole unità oppure i sistemi di deumidificazione e trattamento dell'aria completi, allo scopo di assicurare le ottimali condizioni igrometriche chieste nelle varie situazioni. Di fondamentale importanza, per la produzione di aria deumidificata è il rotore ad assorbimento.

L'aria, tramite un sistema di ventilazione forzato, viene convogliata attraverso la ruota assorbente e l'umidità dell'aria viene assorbita dal gel di silice interno alla stessa che è igroscopico. L'aria al termine del passaggio attraverso la ruota assorbente esce deumidificata.

In un settore diverso dell'unità, un getto di aria calda viene insufflato attraverso il rotore per rimuovere l'umidità accumulata (rigenerazione). L'aria di processo di rigenerazione, è saturata dell'umidità rimossa dalla ruota assorbente e viene quindi veicolata all'esterno per la sua eliminazione. In pratica il rotore viene investito da due flussi d'aria separati.

Il sistema funziona senza freno e senza compressori e offre eccellenti rese anche a basse temperature senza problemi di congelamento. I due processi di assorbimento (prima) e di desorbimento (successivo) vengono effettuati a ciclo continuo insufflando in ambiente la stessa quantità d'aria di processo indipendentemente dalle condizioni ambiente e di lavoro. In pratica viene prodotta a ciclo continuo aria deumidificata.

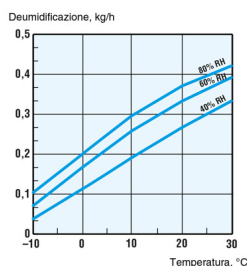


Principalmente adatto per ambienti che contengono materiali igroscopici, o materiali che possono deteriorarsi e rovinarsi a contatto con l'umidità, come:

- zuccheri
- farine
- cacao
- spezie
- frutta e verdura
- formaggi
- materiale farmaceutico
- legno
- quadri e tele
- strumenti da sala operatoria
- cioccolato
- sali
- polveri
- latte in polvere
- prodotti da pasticceria
- strumenti musicali
- blister
- provette
- granulati
- prodotti da confezionare
- prodotti in sottovuoto
- alimenti in generale
- confetture
- documenti di valore
- gelatine
- biscotti
- sciroppo di amido
- metalli



Capacità di deumidificazione

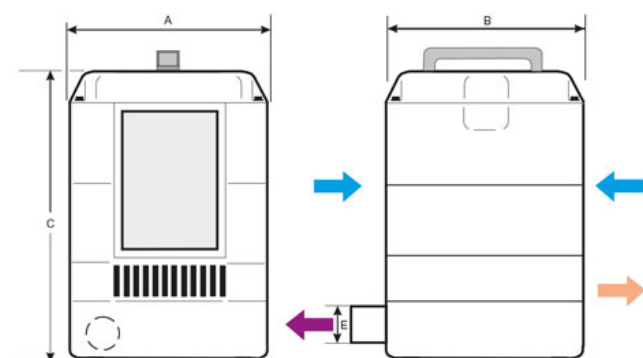


Schema semplificato per il calcolo della capacità approssimativa in kg/h.

Specifiche tecniche

Aria di processo	
Portata libera a 50 Hz (m ³ /h)	110
Portata libera a 60 Hz (m ³ /h)	120
Flusso nominale dell'aria (m ³ /h)	90
Flusso ridotto dell'aria (m ³ /h)	100
Pressione statica disponibile a 50 Hz (Pa)	120
Aria di rigenerazione	
Flusso nominale dell'aria (m ³ /h)	20
Pressione statica disponibile (Pa)	100
Potenza installata, tensione e consumo energetico	
Potenza installata (kW)	0.740
115V 1-60Hz (A)	6.5
200V 1-50/60Hz (A)	3.7
230V 1-50/60Hz (A)	3.2
240V 1-50/60Hz (A)	3.1
Altri dati tecnici	
Campo di esercizio normale (°C)	-20/+40
Max livello acustico senza canali dell'aria (dBA)	56
Filtro dell'aria standard	G3
Classe di protezione elettrica (involucro)	IP44
Classe di protezione elettrica (quadro elettrico)	IP54

Dimensioni



Larghezza (A)	275 mm
Profondità (B)	275 mm
Altezza (C)	388 mm
Diametro (E)	48 mm
Peso	10 kg

Tecnoklima s.r.l. • via della Repubblica, numero 1 • 40057 • Granarolo dell'Emilia • Bologna • Italia • P.IVA 02608511206
 Telefono: 051 6056846 • Telefono: 051 6066593 • Fax: 051 761367 • info@tecnoklima.it • www.tecnoklima.it

Il produttore si riserva il diritto di apportare variazioni o modifiche migliorative ai propri prodotti senza preavviso. Le caratteristiche tecniche possono subire variazioni dipendentemente da modifiche apportate per eventuali personalizzazioni.