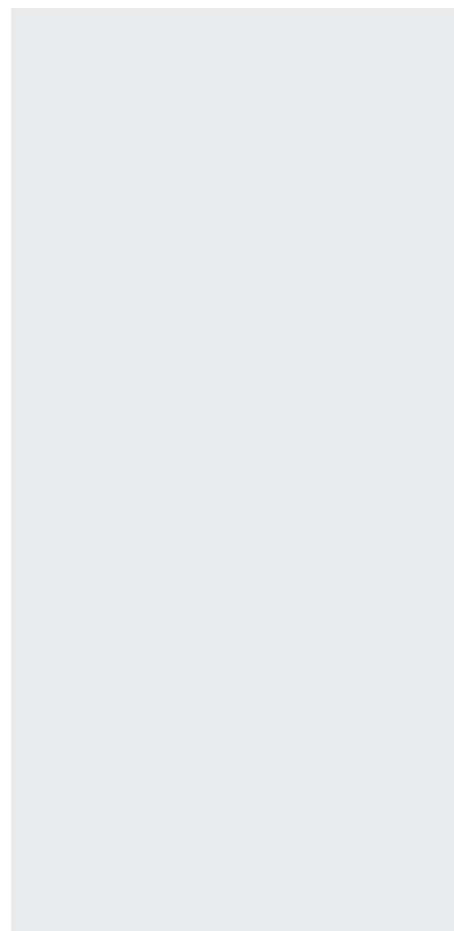


Deumidificatore ad alta efficienza

High Efficiency HE-180

180 m³/h di portata d'aria

Livelli di umidità eccessivi possono causare molti effetti negativi. L'elevata umidità può danneggiare i prodotti, favorire la formazione di muffa, la proliferazione degli acari della polvere e la corrosione. Questa serie di deumidificatori ad alta efficienza è stata progettata in special modo per controllare l'umidità ed eliminare la formazione di condensa, causa di danni in tutti gli ambienti. I deumidificatori ad assorbimento sono stati sviluppati per sopportare condizioni di lavoro gravose. Questi essiccatori portatili e flessibili sono in grado di rimuovere l'umidità indesiderata e di controllare in modo preciso i livelli di umidità, aiutando ad accelerare i lavori di finitura nel settore edile e le attività di ripristino nel caso di allagamenti in edifici. I deumidificatori sono dotati di una struttura robusta, realizzata in materiale leggero resistente alla corrosione. Grazie al pannello di controllo multifunzione si hanno a disposizione svariate opzioni che rendono questo deumidificatore estremamente flessibile ed energeticamente efficiente. Il design leggero ed ergonomico rende la serie adatta ad ogni tipologia di applicazione in cui sia richiesto un dispositivo portatile. La dimensione compatta offre possibilità infinite di applicazione in spazi piccoli, come quelli per lo stoccaggio e la conservazione, le applicazioni idrauliche e l'edilizia. nuovi deumidificatori versatili





Descrizione

La corretta deumidificazione con l'utilizzo delle nostre unità ad assorbimento ad alta efficienza è di fondamentale importanza durante il confezionamento di prodotti di varia natura (alimentari, farmaceutici, accessori ecc...) in pacchetti, sacchetti o confezioni singole. Nel caso l'umidità dell'aria sia eccessiva e nelle confezioni siano presenti quantità di vapore acqueo non ideali il risultato può essere, in molti casi, lo scioglimento della superficie dei prodotti stessi e di conseguenza i prodotti stessi si appiccicano l'uno all'altro e/o alla confezione, provocando:

- Ammassamento esteticamente inaccettabile
- Il colore del prodotto stesso può modificarsi
- Rimozione dalla confezione/involucro più difficoltosa
- Il prodotto rimane attaccato ai macchinari deputati al confezionamento
- Operazioni di pulizia più onerose
- Minore resa
- Maggiori sprechi
- Perdita di valore commerciale del prodotto che non può essere venduto

In tutte queste fasi del confezionamento, la corretta deumidificazione dell'aria permette una produzione continua e costante anche alle diverse condizioni ambientali stagionali, la qualità del prodotto più elevata garanzia di qualità, facile rimozione dei prodotti dalle confezioni, agevole e più veloce pulizia delle macchine automatiche per il confezionamento, oltre ad avere nel tempo (ed è un fattore di sicuro interesse anche se non rilevante in tempi immediati) costi di assistenza e di manutenzione ordinaria e straordinaria sensibilmente ridotti nel tempo.

La corretta deumidificazione è estremamente importante anche nello stoccaggio e immagazzinamento di prodotti surgelati.

L'utilizzo dei nostri sistemi di deumidificazione dell'aria ad alta efficienza per assorbimento, permette di prevenire la riduzione della quantità di ghiaccio sui prodotti, sui pavimenti e sugli accessori delle celle e permette di ridurre in modo considerevole gli inconvenienti di produzione causati da un'elevata umidità dell'aria nell'intera area di produzione. Grazie all'installazione di questi sistemi di deumidificazione ad assorbimento si possono ottenere sensibili riduzioni dei costi e dei tempi di produzione, trasformazione e stoccaggio di materiali.

Caratteristiche

- Dimensioni molto ridotte.
- Involucro di contenimento del rotore 100% anticorrosione.
- Alta efficienza fino a -20 °C.
- Capacità di deumidificazione fino a bassissimi punti di rugiada
- Pannello frontale e posteriore
- interscambiabili per una maggiore versatilità.

Accessori

- Contatore di esercizio dell'impianto.
- Impianto elettronico di regolazione dell'umidità con allarme e display.
- Condensatore raffreddato ad aria.
- I deumidificatori possono essere forniti anche con involucro in lamiera inox lucidata.



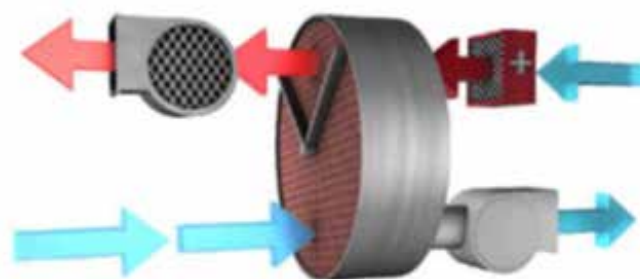
Funzionamento del rotore

La nostra gamma di deumidificatori è dedicata a tutte le aree produttive ed ai più svariati settori di applicazione, possiamo fornire le singole unità oppure i sistemi di deumidificazione e trattamento dell'aria completi, allo scopo di assicurare le ottimali condizioni igrometriche chieste nelle varie situazioni. Di fondamentale importanza, per la produzione di aria deumidificata è il rotore ad assorbimento.

L'aria, tramite un sistema di ventilazione forzato, viene convogliata attraverso la ruota assorbente e l'umidità dell'aria viene assorbita dal gel di silice interno alla stessa che è igroscopico. L'aria al termine del passaggio attraverso la ruota assorbente esce deumidificata.

In un settore diverso dell'unità, un getto di aria calda viene insufflato attraverso il rotore per rimuovere l'umidità accumulata (rigenerazione). L'aria di processo di rigenerazione, è saturata dell'umidità rimossa dalla ruota assorbente e viene quindi veicolata all'esterno per la sua eliminazione. In pratica il rotore viene investito da due flussi d'aria separati.

Il sistema funziona senza freno e senza compressori e offre eccellenti rese anche a basse temperature senza problemi di congelamento. I due processi di assorbimento (prima) e di desorbimento (successivo) vengono effettuati a ciclo continuo insufflando in ambiente la stessa quantità d'aria di processo indipendentemente dalle condizioni ambiente e di lavoro. In pratica viene prodotta a ciclo continuo aria deumidificata.

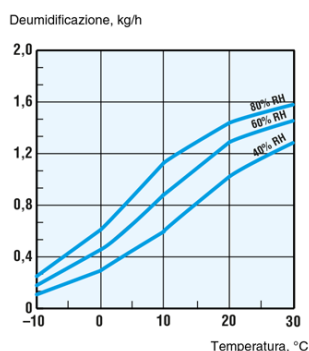


Principalmente adatto per ambienti che contengono materiali igroscopici, o materiali che possono deteriorarsi e rovinarsi a contatto con l'umidità, come:

- zuccheri
- farine
- cacao
- spezie
- frutta e verdura
- formaggi
- materiale farmaceutico
- legno
- quadri e tele
- strumenti da sala operatoria
- cioccolato
- sali
- polveri
- latte in polvere
- prodotti da pasticceria
- strumenti musicali
- blister
- provette
- granulati
- prodotti da confezionare
- prodotti in sottovuoto
- alimenti in generale
- confetture
- documenti di valore
- gelatine
- biscotti
- sciroppo di amido
- metalli



Capacità di deumidificazione

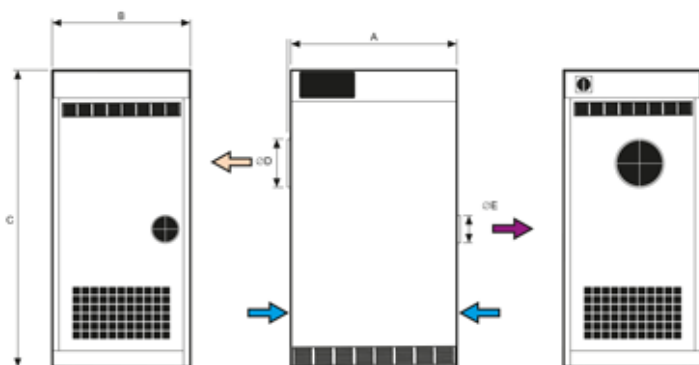


Schema semplificato per il calcolo della capacità approssimativa in kg/h.

Specifiche tecniche

Aria di processo	
Flusso nominale dell'aria (m ³ /h)	180
Pressione statica disponibile (Pa)	200
Aria di rigenerazione	
Flusso nominale dell'aria (m ³ /h)	67
Pressione statica disponibile (Pa)	200
Potenza installata, tensione e consumo energetico	
Potenza installata (kW)	2.05
220V 1-50Hz (A)	9.9
220V 1-60Hz (A)	9.9
230V 1-50Hz (A)	9.5
240V 1-50Hz (A)	9.2
Altri dati tecnici	
Campo di esercizio normale (°C)	-20/+40
Max livello acustico senza canali dell'aria (dBA)	75
Filtro dell'aria standard	G3
Classe di protezione elettrica (involucro)	IP44
Classe di protezione elettrica (quadro elettrico)	IP54

Dimensioni



Larghezza (A)	513 mm
Profondità (B)	410 mm
Altezza (C)	910 mm
Diametro (D)	125 mm
Diametro (E)	80 mm
Peso	53 kg