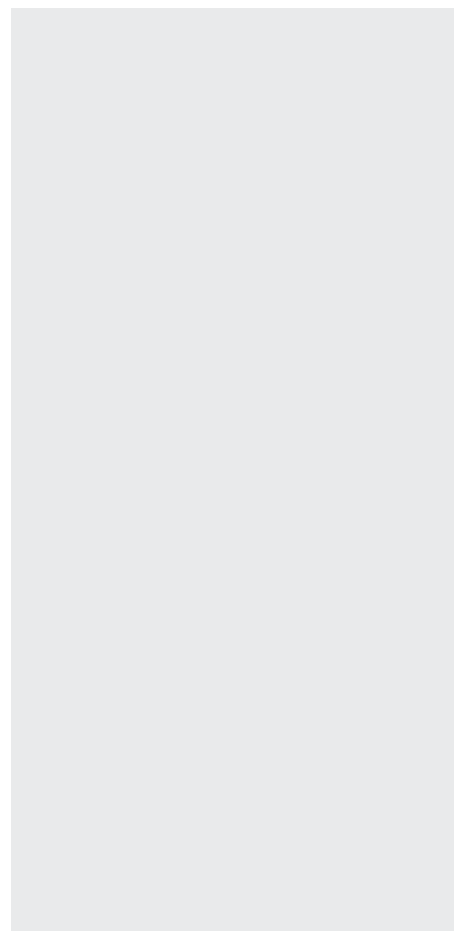
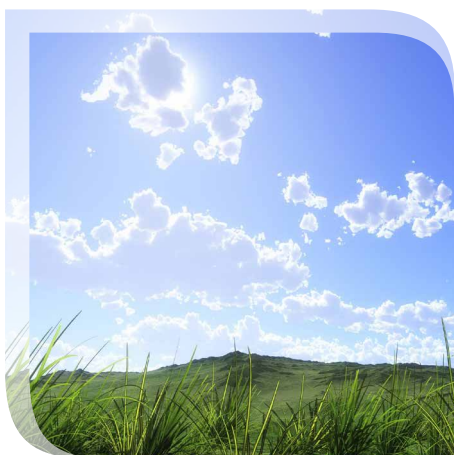


Deumidificatore ad alta efficienza

## High Efficiency HE-270

*270 m<sup>3</sup>/h di portata d'aria*

Livelli di umidità eccessivi possono causare molti effetti negativi. L'elevata umidità può danneggiare i prodotti, favorire la formazione di muffa, la proliferazione degli acari della polvere e la corrosione. Questa serie di deumidificatori ad alta efficienza è stata progettata in special modo per controllare l'umidità ed eliminare la formazione di condensa, causa di danni in tutti gli ambienti. I deumidificatori ad assorbimento sono stati sviluppati per sopportare condizioni di lavoro gravose. Questi essiccatori portatili e flessibili sono in grado di rimuovere l'umidità indesiderata e di controllare in modo preciso i livelli di umidità, aiutando ad accelerare i lavori di finitura nel settore edile e le attività di ripristino nel caso di allagamenti in edifici. I deumidificatori sono dotati di una struttura robusta, realizzata in materiale leggero resistente alla corrosione. Grazie al pannello di controllo multifunzione si hanno a disposizione svariate opzioni che rendono questo deumidificatore estremamente flessibile ed energeticamente efficiente. Il design leggero ed ergonomico rende la serie adatta ad ogni tipologia di applicazione in cui sia richiesto un dispositivo portatile. La dimensione compatta offre possibilità infinite di applicazione in spazi piccoli, come quelli per lo stoccaggio e la conservazione, le applicazioni idrauliche e l'edilizia. nuovi deumidificatori versatili



## Descrizione

L'eccesso di umidità relativa nei locali o nei depositi di materiale dedicati alla lavorazione alimentare può comportare diversi problemi anche di difficile soluzione. I prodotti lavorati non asciugano nei tempi previsti oppure non asciugano in modo uniforme. I composti possono risultare disomogenei nella loro struttura e consistenza altri prodotti possono deteriorarsi, come ad esempio l'amido di mais, impedendo di conseguenza o creando molte difficoltà nel corso della lavorazione. È molto importante quindi deumidificare correttamente sia i locali deputati alla lavorazione sia i locali dedicati al confezionamento e al trasporto dei prodotti alimentari finiti.

Materiali sensibili in questo senso possono risultare il glucosio, il cioccolato, le coperture dei dolci in genere, gli zuccheri...

A puro titolo di esempio, nella produzione di ricoperture di cioccolato, con stampi raffreddati, nel caso di eccessi di umidità, ci potrebbe essere la formazione di condensa e di ghiaccio sugli stampi di lavorazione, per cui:

- Il cioccolato non può cristallizzare in modo uniforme
- Il prodotto aderisce tenacemente allo stampo
- Lo spessore dell'involucro non è uniforme
- La qualità risulta ovviamente inferiore
- Le operazioni di pulizia sono ovviamente più onerose

È quindi estremamente importante operare per una perfetta ed ideale deumidificazione dei locali anche di stoccaggio. In moltissimi casi, qualora i prodotti dopo la lavorazione debbano essere investiti di aria fredda per la cristallizzazione, è di fondamentale importanza deumidificare l'aria di raffreddamento per poter mantenere asciutti i prodotti freddi deumidificando anche l'aria ambientale al di sotto del punto di rugiada del prodotto.

Una corretta deumidificazione in questo senso permette :

- Elevata qualità dei prodotti in qualsiasi stagione
- Produzione continua durante tutto l'anno e anche al variare delle condizioni ambientali
- Migliore qualità estetica del prodotto finito
- Molto importante è anche l'aumento della produttività
- Riduzione degli sprechi
- Riduzione dei costi di pulizia e di manutenzione
- Migliori condizioni igieniche, senza sviluppo di microrganismi indesiderati

Deumidificare l'area di lavoro e di produzione e stoccaggio significa quindi avere una produzione continua senza interruzioni durante tutto l'arco dell'anno, ottenere un prodotto di qualità elevata e costante, produzioni esteticamente gradevoli e pertanto con migliori riscontri anche dal punto di vista economico ad esempio con superfici lisce ed uniformi, colori uniformi stampi puliti e quindi pulizie meno onerose.





## Caratteristiche

- Dimensioni molto ridotte.
- Involucro di contenimento del rotore 100% anticorrosione.
- Alta efficienza fino a -20 °C.
- Capacità di deumidificazione fino a bassissimi punti di rugiada
- Pannello frontale e posteriore interscambiabili per una maggiore versatilità.
- controllo modulante che minimizza il consumo di energia
- Igiene e sicurezza garantiti dall'elevata qualità dell'involucro
- Design compatto, ingombro ridotto al minimo, facile da collocare
- Installazione estremamente semplice che di norma non richiede opere murarie
- Adatti alle condutture standard ISO
- Facile accesso per le opere di manutenzione
- Rotore ad assorbimento con proprietà batteriostatiche certificate

## Accessori

- Contatore di esercizio dell'impianto.
- Impianto elettronico di regolazione dell'umidità con allarme e display.
- Condensatore raffreddato ad aria.
- I deumidificatori possono essere forniti anche con involucro in lamiera inox lucidata.

Principalmente adatto per ambienti che contengono materiali igroscopici, o materiali che possono deteriorarsi e rovinarsi a contatto con l'umidità, come:

- |                                |                            |
|--------------------------------|----------------------------|
| • zuccheri                     | • prodotti da pasticceria  |
| • farine                       | • strumenti musicali       |
| • cacao                        | • blister                  |
| • spezie                       | • provette                 |
| • frutta e verdura             | • granulati                |
| • formaggi                     | • prodotti da confezionare |
| • materiale farmaceutico       | • prodotti in sottovuoto   |
| • legno                        | • alimenti in generale     |
| • quadri e tele                | • confetture               |
| • strumenti da sala operatoria | • documenti di valore      |
| • cioccolato                   | • gelatine                 |
| • sali                         | • biscotti                 |
| • polveri                      | • sciroppo di amido        |
| • latte in polvere             | • metalli                  |





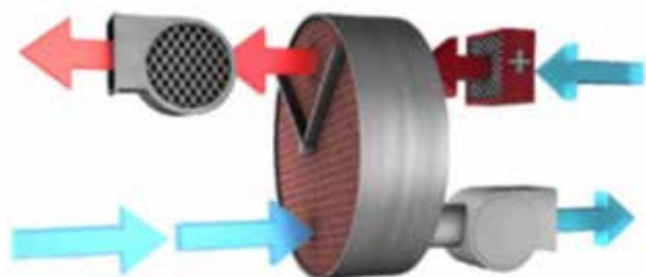
## Funzionamento del rotore

La nostra gamma di deumidificatori è dedicata a tutte le aree produttive ed ai più svariati settori di applicazione, possiamo fornire le singole unità oppure i sistemi di deumidificazione e trattamento dell'aria completi, allo scopo di assicurare le ottimali condizioni igrometriche chieste nelle varie situazioni. Di fondamentale importanza, per la produzione di aria deumidificata è il rotore ad assorbimento.

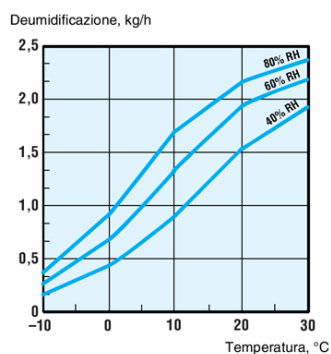
L'aria, tramite un sistema di ventilazione forzato, viene convogliata attraverso la ruota assorbente e l'umidità dell'aria viene assorbita dal gel di silice interno alla stessa che è igroscopico. L'aria al termine del passaggio attraverso la ruota assorbente esce deumidificata.

In un settore diverso dell'unità, un getto di aria calda viene insufflato attraverso il rotore per rimuovere l'umidità accumulata (rigenerazione). L'aria di processo di rigenerazione, è satura dell'umidità rimossa dalla ruota assorbente e viene quindi veicolata all'esterno per la sua eliminazione. In pratica il rotore viene investito da due flussi d'aria separati.

Il sistema funziona senza freno e senza compressori e offre eccellenti rese anche a basse temperature senza problemi di congelamento. I due processi di assorbimento (prima) e di desorbimento (successivo) vengono effettuati a ciclo continuo insufflando in ambiente la stessa quantità d'aria di processo indipendentemente dalle condizioni ambiente e di lavoro. In pratica viene prodotta a ciclo continuo aria deumidificata.



## Capacità di deumidificazione



Schema semplificato per il calcolo della capacità approssimativa in kg/h.

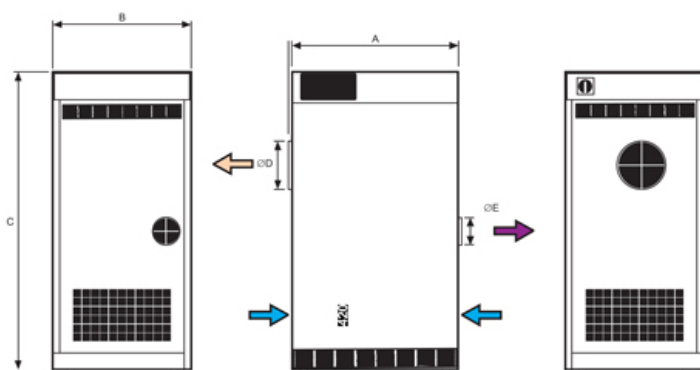




## Specifiche tecniche

<b>Aria di processo</b>	
Flusso nominale dell'aria (m <sup>3</sup> /h)	270
Pressione statica disponibile (Pa)	200
<b>Aria di rigenerazione</b>	
Flusso nominale dell'aria (m <sup>3</sup> /h)	99
Pressione statica disponibile (Pa)	200
<b>Potenza installata, tensione e consumo energetico</b>	
Potenza installata (kW)	3.06
220V 3-50Hz (A)	8.5
220V 3-60Hz (A)	8.5
230V 3-50Hz (A)	8.2
230V 3-60Hz (A)	8.1
380V 3-50Hz (A)	5.0
380V 3-60Hz (A)	5.0
400V 3-50Hz (A)	4.7
415V 3-50Hz (A)	4.6
440V 3-60Hz (A)	4.3
460V 3-60Hz (A)	4.1
480V 3-60Hz (A)	4.0
500V 3-50Hz (A)	3.8
<b>Altri dati tecnici</b>	
Campo di esercizio normale (°C)	-20/+40
Max livello acustico senza canali dell'aria (dBA)	79
Filtro dell'aria standard	G3
Classe di protezione elettrica (involucro)	IP44
Classe di protezione elettrica (quadro elettrico)	IP54

## Dimensioni



Larghezza (A)	513 mm
Profondità (B)	410 mm
Altezza (C)	1010 mm
Diametro (D)	160 mm
Diametro (E)	100mm
Peso	58 kg