

MEC nelle versioni BA, SA e TA

raffrescatore evaporativo industriale fisso



CARATTERISTICHE

- Unità estremamente potenti
- Dotati di un'estrema silenziosità
- Adatti per locali di elevate dimensioni
- Raffrescatori 100% naturali
- Bassi costi di installazione e gestione
- Aumento del benessere fisico
- Ideali per locali con porte/finestre aperte
- Installazione fissa
- Raffrescamento 100% naturale

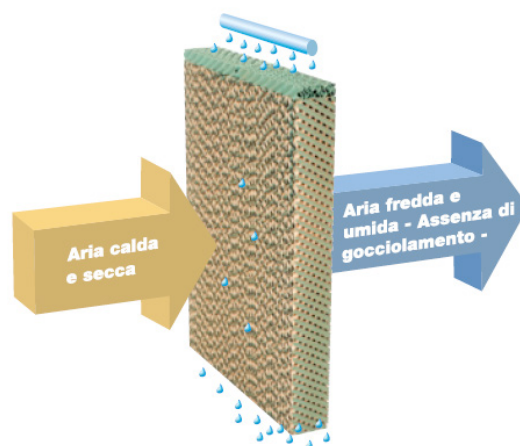
Le unità di raffrescamento evaporativo MEC nelle tre versioni BA, SA e TA, sono progettate per operare ad altissima efficienza soprattutto nel settore industriale.

Il raffrescamento per evaporazione è la risposta della natura di controllo climatico. Grazie alla sua efficienza energetica, è il metodo ideale per applicazioni in cui si renda necessario abbassare temperature elevate e ridurre il consumo energetico. Il raffrescamento per evaporazione naturale risulta adatto per soddisfare una vasta gamma di settori, residenziali, commerciali e industriali. I raffrescatori evaporativi sono in grado di risparmiare quantità di energie superiori al 70% rispetto ai normali sistemi di raffrescamento tradizionali, che utilizzano scambiatori refrigeranti. La refrigerazione evaporativa garantisce risultati anche laddove c'è la necessità di avere porte e/o finestre aperte o addirittura in ambienti aperti.

Raffrescatori ideati per locali industriali, come officine, magazzini, industrie. Una vasta gamma di scelta tra cui raffrescatori con struttura sia in acciaio che in polimero leggero. I raffrescatori industriali sono disponibili sia con ventilatori centrifughi che assiali, adatti così ad ogni tipo di esigenza. Sono unità estremamente potenti, con un'estrema silenziosità. Data la loro efficienza di raffrescamento molto elevate risultano adatti a locali di elevate dimensioni, come magazzini industrie e aziende. Altro vantaggi di questi impianti sono una facile installazione e manutenzioni, con costi di gestione estremamente ridotti. Dispongono di diverse funzioni operative, per soddisfare qualsiasi tipo di esigenza e di necessità.

TECNOLOGIA DI RAFFREDDAMENTO

L'acqua viene ricircolata da una stazione di pompaggio ed alimentata in cima al pannello di raffreddamento mediante un manicotto di distribuzione. Un pannello di distribuzione posto sopra il pannello di raffreddamento assicura una distribuzione uniforme dell'acqua. L'acqua scorre verso il basso nella superficie ondulata del pannello di raffreddamento. Parte dell'acqua evapora per effetto dell'aria calda e secca che attraversa il pannello. Il resto dell'acqua contribuisce al lavaggio del pannello stesso, quindi ritorna nella stazione di pompaggio mediante un sistema di scolo. Il calore necessario per l'evaporazione viene fornito dall'aria stessa, pertanto, l'aria in uscita dal pannello è raffreddata ed umidificata allo stesso tempo, senza apporto supplementare di energia al processo di evaporazione.



Un raffrescatore evaporativo è composto da:

- un pannello evaporante o pannello di raffreddamento evaporativo;
- un sistema di distribuzione dell'acqua fredda per mantenere costantemente bagnati i pannelli;
- un ventilatore interno che aspira l'aria e la convoglia contro il pannello evaporante per restituirla all'ambiente rinfrescata e purificata;

DATI TECNICI

Codice	MEC22 BA	MEC22 SA	MEC22 TA
Flusso d'aria nominale m3/h	22.000	22.000	22.000
Flusso d'aria standard industriale m3/h	15.000	14.000	15.000
Capacità di raffreddamento (kW)	58	51	58
Potenza di consumo (kW) totale	1.8	1.8	1.8
Alimentazione	220-240/1/50	220-240/1/50	220-240/1/50
Ventola	assiale	assiale	assiale
Motore			
Velocità max (rpm)	970	970	970
Watt (kW)	1.5	1.5	1.5
Corrente del motore (amp)	6.5	6.5	6.5
Sovraccarico	protezione sovraccarico	protezione sovraccarico	protezione sovraccarico
Rumore (dBA) a 1 mt.	70	70	70
Capacità tanica (l)	40	40	40
Dimensioni (mm)	1125x1125x1100	1125x1305x1100	1125x1125x1120
Peso netto (Kg)	82	78	82
Peso operativo (Kg)	136	129	136