



Umidificatore NEB 1.0

Umidificatore industriale adiabatico

Descrizione

Umidificatore centrifugo per piccole e medie superfici che, tramite il ventilatore a bordo macchina, atomizza le particelle d'acqua che immesse in ambiente tendono ad evaporare con azione di umidificazione e parallelamente di raffreddamento. Sistema di umidificazione **NEB 1.0** estremamente contenuto nei costi di esercizio di semplice manutenzione e capacità di umidificazione regolabile fino al massimo di 1 kg/h. La macchina può essere installata a parete o a soffitto tramite appositi ganci di sospensione, possibile regolazione dei cicli di lavaggio e scarico della vaschetta per ottenere così le migliori condizioni igieniche lavorando in sostanza con acqua corrente ed evitando nocivi ristagni d'acqua. Per la migliore resa e minore manutenzione si consiglia utilizzo della macchina con acqua di rete o meglio acqua demineralizzata. Sconsigliato l'utilizzo di acqua con processo di addolcimento. Può funzionare anche con acqua di linea dell'acquedotto. Caratterizzato da dimensioni estremamente limitate, effettua automaticamente lo scarico vasca a fine ciclo per ottenere così il massimo igiene. Non necessita di opere murarie per l'installazione, è sufficiente una adeguata alimentazione elettrica, un carico di acqua diretto ed uno scarico per il lavaggio della vaschetta.

Applicazioni

L'umidificatore **NEB 1.0** risulta ideale per ambienti come: archivi, serre, biblioteche, depositi, musei, aree espositive, magazzini, industrie alimentari, industrie farmaceutiche, celle stagionatura formaggi...



- Flusso d'aria direzionabile
- Igienicamente sicuro
- Umidostato di regolazione (opzionale)
- Filtro aria per trattenere impurità
- Installazione a parete o a soffitto
- Dimensioni ridotte

Dati tecnici

Capacità	1 kg/h
Alimentazione elettrica	230 V, 50 Hz
Potenza elettrica assorbita	31 W
Portata aria	80 m ³ /h (47 CFM)
Contenuto acqua	0,055 lt
Potenza massima assorbita (senza kit antigelo)	23 W
Grado di protezione	IPX4
Campo di lavoro temperatura	+1/+30 °C
Campo di lavoro umidità relativa	0/100 %
Connessioni carico	Ø 10 mm (esterno)
Connessioni scarico	Ø 10 mm (esterno)
Pressione acqua di alimentazione	100...1000 kPa
Limite di temperatura acqua	1T50 °C (33,8T122 °F)
Limiti di durezza totale dell'acqua (*) (**)	max 30 °FH (max. 300 ppm CaCO ₃)
Limiti di conducibilità dell'acqua (**)	100...1200 µS/cm
Dimensioni (larghezza x altezza x profondità)	33,9 x 30,2 x 31,2 cm
Peso	5 Kg

(*) non meno del 200% di Cl⁻ in mg/l

(**) la qualità e la quantità dei minerali disciolti nell'acqua influiscono sulla frequenza delle operazioni di regolare manutenzione e sulla qualità di polvere generata. Per un servizio ottimale si consiglia l'uso di acqua demineralizzata (non addolcita perchè non riduce il contenuto dei minerali disciolti nell'acqua). Seguire le prescrizioni della normativa UNI 8884 "Caratteristiche e trattamento dell'acqua dei circuiti di raffreddamento e umidificazione" conducibilità <100 µS/cm; durezza totale <5 °fH (50 ppm CaCO₃).

Con i nostri sistemi **NEB 1.0** di umidificazione adiabatica o per nebulizzazione è possibile ripristinare la percentuale di umidità relativa iniziale del prodotto, per renderlo commerciale dal punto di vista organolettico e quindi vendibile.