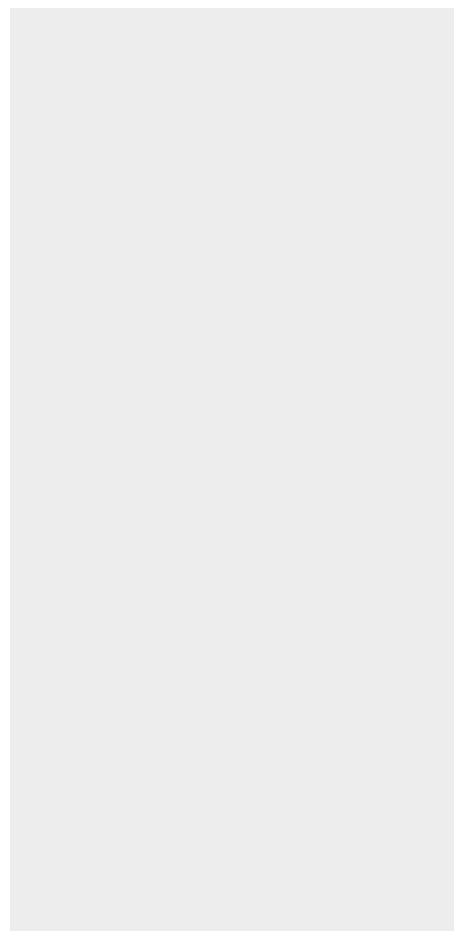


High Efficiency HE-1400 1400 m³/h di portata d'aria

Deumidificatore ad alta efficienza

Livelli di umidità eccessivi possono causare molti effetti negativi. L'elevata umidità può danneggiare i prodotti, favorire la formazione di muffa, la proliferazione degli acari della polvere e la corrosione. Questa serie di deumidificatori ad alta efficienza è stata progettata in special modo per controllare l'umidità ed eliminare la formazione di condensa, causa di danni in tutti gli ambienti. I deumidificatori ad assorbimento sono stati sviluppati per sopportare condizioni di lavoro gravose. Questi essiccatori portatili e flessibili sono in grado di rimuovere l'umidità indesiderata e di controllare in modo preciso i livelli di umidità, aiutando ad accelerare i lavori di finitura nel settore edile e le attività di ripristino nel caso di allagamenti in edifici. I deumidificatori sono dotati di una struttura robusta, realizzata in materiale leggero resistente alla corrosione. Grazie al pannello di controllo multifunzione si hanno a disposizione svariate opzioni che rendono questo deumidificatore estremamente flessibile ed energeticamente efficiente. Il design leggero ed ergonomico rende la serie adatta ad ogni tipologia di applicazione in cui sia richiesto un dispositivo portatile. La dimensione compatta offre possibilità infinite di applicazione in spazi piccoli, come quelli per lo stoccaggio e la conservazione, le applicazioni idrauliche e l'edilizia. nuovi deumidificatori versatili





Descrizione

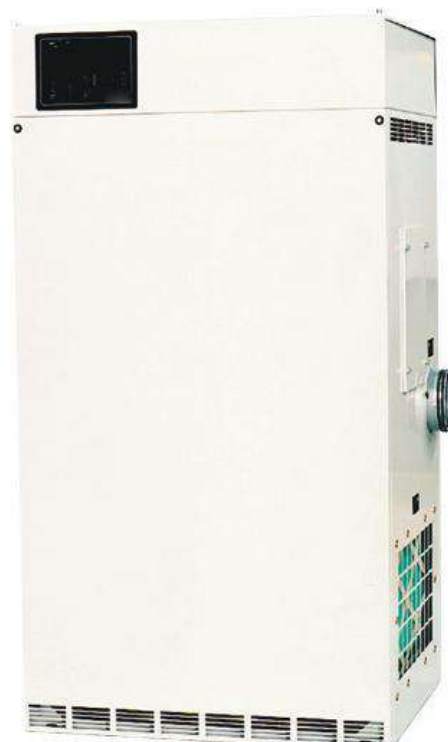
In genere i nostri deumidificatori ad alta efficienza ad assorbimento sono sistemi di deumidificazione indipendenti standard con controllo dell'umidità (dipendentemente dal modello valutato) a bordo macchina. I nostri sistemi modulari possono eventualmente essere anche configurati con ventilatori diversi dallo std ad alta pressione, con inserimento di batterie di pre e post raffreddamento o batterie di riscaldamento sia in ingresso che in uscita aria di processo a seconda delle diverse esigenze e necessita. I nostri moduli sono assemblati e collaudati direttamente in fabbrica, pronti all'uso. Sono dotati di un ingombro minimo e di una semplice e facile installazione: questo rende possibile un'integrazione semplice nei processi produttivi più sensibili all'umidità. Grazie alla eccellente capacità di deumidificazione e alla flessibilità di utilizzo le nostre unità modulari di deumidificazione ad alta efficienza sono perfette per l'uso in processi sensibili all'umidità o dove c'è l'esigenza di avere un ambiente a umidità controllata. I nostri sistemi di deumidificazione trovano eccellente applicazione per la conservazione e la lavorazione di materiali sensibili, per i sistemi a risparmio energetico nell'industria manifatturiera e nei processi di conservazione.

Funzionamento del rotore

La nostra gamma di deumidificatori è dedicata a tutte le aree produttive ed ai più svariati settori di applicazione, possiamo fornire le singole unità oppure i sistemi di deumidificazione e trattamento dell'aria completi, allo scopo di assicurare le ottimali condizioni igrometriche chieste nelle varie situazioni. Di fondamentale importanza, per la produzione di aria deumidificata è il rotore ad assorbimento.

L'aria, tramite un sistema di ventilazione forzato, viene convogliata attraverso la ruota assorbente e l'umidità dell'aria viene assorbita dal gel di silice interno alla stessa che è igroscopico. L'aria al termine del passaggio attraverso la ruota assorbente esce deumidificata. In un settore diverso dell'unità, un getto di aria calda viene insufflato attraverso il rotore per rimuovere l'umidità accumulata (rigenerazione). L'aria di processo di rigenerazione, è satura dell'umidità rimossa dalla ruota assorbente e viene quindi veicolata all'esterno per la sua eliminazione. In pratica il rotore viene investito da due flussi d'aria separati.

Il sistema funziona senza freno e senza compressori e offre eccellenti rese anche a basse temperature senza problemi di congelamento. I due processi di assorbimento (prima) e di desorbimento (successivo) vengono effettuati a ciclo continuo insufflando in ambiente la stessa quantità d'aria di processo indipendentemente dalle condizioni ambiente e di lavoro. In pratica viene prodotta a ciclo continuo aria deumidificata.





Applicazioni

Principalmente adatto per ambienti che contengono materiali igroscopici, o materiali che possono deteriorarsi e rovinarsi a contatto con l'umidità, come:

- zuccheri
- farine
- cacao
- spezie
- frutta e verdura
- formaggi
- materiale farmaceutico
- legno
- quadri e tele
- strumenti da sala operatoria
- cioccolato
- sali
- polveri
- strumenti musicali
- blister
- provette
- granulati
- prodotti da confezionare
- prodotti in sottovuoto
- alimenti in generale
- confetture
- documenti di valore
- gelatine e biscotti
- sciroppo di amido
- latte in polvere
- prodotti da pasticceria

Caratteristiche

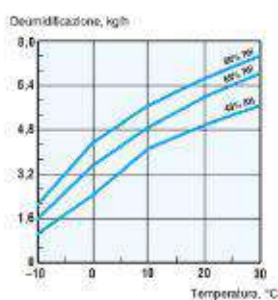
- Pannello di controllo con display di localizzazione guasti.
- Portata aria elevata.
- Ottimizzazione dei consumi energetici.
- Involucro di contenimento del rotore 100% anticorrosione.
- Alta efficienza fino a $-20\text{ }^{\circ}\text{C}$.
- Pannello frontale e posteriore interscambiabili per una maggiore versatilità.

Accessori

- Contatore di esercizio dell'impianto.
- Allarme filtro intasato
- Allarme arresto rotore
- Impianto elettronico di regolazione dell'umidità con allarme e display.
- Condensatore raffreddato ad aria.
- I deumidificatori possono essere forniti anche con involucro in lamiera inox lucidata.



Capacità di deumidificazione

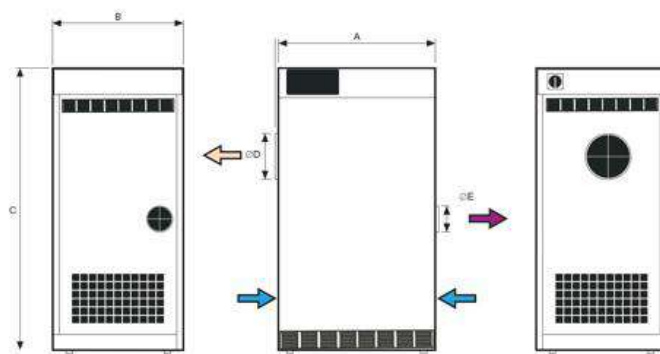


Schema semplificato per il calcolo della capacità approssimativa in kg/h.

Dati tecnici

Flusso nominale dell'aria (m³/h)	1400
Pressione statica disponibile (Pa)	300
Aria di rigenerazione	
Flusso nominale dell'aria (m³/h)	254
Pressione statica disponibile (Pa)	300
Potenza installata, tensione e consumo energetico	
Potenza installata (kW)	8.37
220V 3-50Hz (A)	24.3
220V 3-60Hz (A)	24.6
230V 3-50Hz (A)	24.0
230V 3-60Hz (A)	23.9
380V 3-50Hz (A)	14.1
380V 3-60Hz (A)	14.2
400V 3-50Hz (A)	13.8
415V 3-50Hz (A)	13.5
440V 3-60Hz (A)	12.7
460V 3-60Hz (A)	12.4
480V 3-60Hz (A)	12.2
500V 3-50Hz (A)	10.8
Altri dati tecnici	
Campo di esercizio normale (°C)	-20/+40
Max livello acustico senza canali dell'aria (dBA)	80
Filtro dell'aria standard	G3
Classe di protezione elettrica (involucro)	IP44
Classe di protezione elettrica (quadro elettrico)	IP54

Dimensionale



Larghezza (A)	Profondità (B)	Altezza (C)	Diametro (D)	Diametro (E)	Peso
715 mm	590 mm	1352 mm	200 mm	125 mm	143 kg