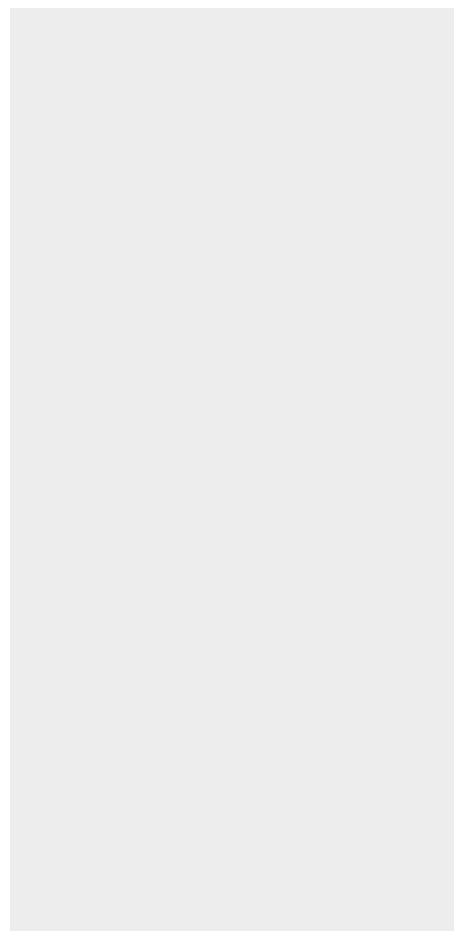


High Efficiency HE-420 420 m³/h di portata d'aria

Deumidificatore ad alta efficienza

Livelli di umidità eccessivi possono causare molti effetti negativi. L'elevata umidità può danneggiare i prodotti, favorire la formazione di muffa, la proliferazione degli acari della polvere e la corrosione. Questa serie di deumidificatori ad alta efficienza è stata progettata in special modo per controllare l'umidità ed eliminare la formazione di condensa, causa di danni in tutti gli ambienti. I deumidificatori ad assorbimento sono stati sviluppati per sopportare condizioni di lavoro gravose. Questi essiccatori portatili e flessibili sono in grado di rimuovere l'umidità indesiderata e di controllare in modo preciso i livelli di umidità, aiutando ad accelerare i lavori di finitura nel settore edile e le attività di ripristino nel caso di allagamenti in edifici. I deumidificatori sono dotati di una struttura robusta, realizzata in materiale leggero resistente alla corrosione. Grazie al pannello di controllo multifunzione si hanno a disposizione svariate opzioni che rendono questo deumidificatore estremamente flessibile ed energeticamente efficiente. Il design leggero ed ergonomico rende la serie adatta ad ogni tipologia di applicazione in cui sia richiesto un dispositivo portatile. La dimensione compatta offre possibilità infinite di applicazione in spazi piccoli, come quelli per lo stoccaggio e la conservazione, le applicazioni idrauliche e l'edilizia. nuovi deumidificatori versatili



Descrizione

La gamma dei deumidificatori ad alta efficienza sono impianti di deumidificazione indipendenti standard con controllo dell'umidità (dipendentemente dal modello valutato) a bordo della macchina. I nostri sistemi modulari possono eventualmente essere anche configurati con ventilatori diversi dallo std ad alta pressione, con inserimento di batterie di pre e post raffreddamento o batterie di riscaldamento sia in ingresso che in uscita aria di processo a seconda delle diverse esigenze e necessita. I nostri moduli sono assemblati e collaudati direttamente in fabbrica, pronti all'uso. Dotati di minimo ingombro e di semplice facile installazione. I vantaggi di dimensioni contenute e di semplice installazione rendono possibile una integrazione semplice nei processi produttivi più sensibili all'umidità. Grazie ad un'elevata capacità di deumidificazione e a una vasta gamma di utilizzo le nostre unità modulari di deumidificazione ad alta efficienza sono perfette per l'uso in processi sensibili all'umidità o dove c'è la necessita di avere un ambiente a umidità controllata.



Applicazioni

Principalmente adatto per ambienti che contengono materiali igroscopici, o materiali che possono deteriorarsi e rovinarsi a contatto con l'umidità, come:

- zuccheri
- farine
- cacao
- spezie
- frutta e verdura
- formaggi
- materiale farmaceutico
- legno
- quadri e tele
- strumenti da sala operatoria
- cioccolato
- sali
- polveri
- latte in polvere
- prodotti da pasticceria
- strumenti musicali
- blister
- provette
- granulati
- prodotti da confezionare
- prodotti in sottovuoto
- alimenti in generale
- confetture
- documenti di valore
- gelatine
- biscotti
- sciroppo di amido
- metalli
- prodotti da surgelare

Accessori

- Contatore di esercizio dell'impianto.
- Allarme filtro intasato.
- Allarme arresto rotore.
- Impianto elettronico di regolazione dell'umidità con allarme e display.
- Condensatore raffreddato ad aria.
- I deumidificatori possono essere forniti anche con involucro in lamiera inox lucidata.





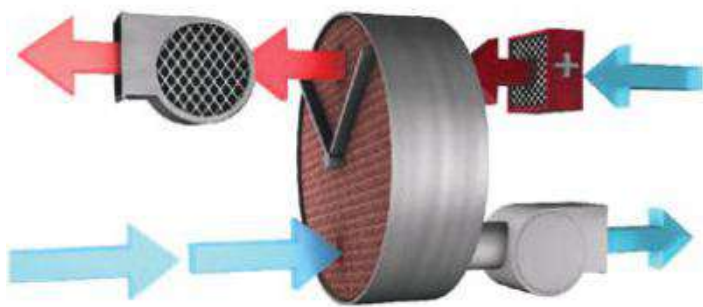
Caratteristiche

- Pannello di controllo con display di localizzazione guasti.
- Involucro di contenimento del rotore 100% anticorrosione.
- Alta efficienza fino a -20°C .
- Capacità di deumidificazione fino a bassissimi punti di rugiada.
- Pannello frontale e posteriore interscambiabili per una maggiore versatilità.

Funzionamento del rotore

La nostra gamma di deumidificatori è dedicata a tutte le aree produttive ed ai più svariati settori di applicazione, possiamo fornire le singole unità oppure i sistemi di deumidificazione e trattamento dell'aria completi, allo scopo di assicurare le ottimali condizioni igrometriche chieste nelle varie situazioni. Di fondamentale importanza, per la produzione di aria deumidificata è il rotore ad assorbimento. L'aria, tramite un sistema di ventilazione forzato, viene convogliata attraverso la ruota assorbente e l'umidità dell'aria viene assorbita dal gel di silice interno alla stessa che è igroscopico. L'aria al termine del passaggio attraverso la ruota assorbente esce deumidificata. In un settore diverso dell'unità, un getto di aria calda viene insufflato attraverso il rotore per rimuovere l'umidità accumulata (rigenerazione). L'aria di processo di rigenerazione, è saturata dell'umidità rimossa dalla ruota assorbente e viene quindi veicolata all'esterno per la sua eliminazione. In pratica il rotore viene investito da due flussi d'aria separati.

Il sistema funziona senza freno e senza compressori e offre eccellenti rese anche a basse temperature senza problemi di congelamento. I due processi di assorbimento (prima) e di desorbimento (successivo) vengono effettuati a ciclo continuo insufflando in ambiente la stessa quantità d'aria di processo indipendentemente dalle condizioni ambiente e di lavoro. In pratica viene prodotta a ciclo continuo aria deumidificata.

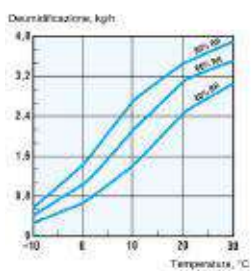




I nostri deumidificatori ad alta efficienza sono disponibili in varie versioni e sono stati sviluppati per poter soddisfare le soluzioni dedicate a tantissime le aree produttive e situazioni diverse, dalle singole macchine ai sistemi di deumidificazione dell'aria completi, al fine di poter assicurare una trasformazione, lavorazione o produzione senza inconvenienti durante tutte le diverse stagioni e considerando le diverse condizioni climatiche e di lavoro. Il sistema di deumidificazione per assorbimento si compone di due diversi flussi d'aria completamente separati tra di loro che vengono veicolati attraverso una sezione di un rotore ad assorbimento.

L'aria che deve essere deumidificata viene insufflata in modo forzato su una sezione del rotore per poi uscire dal deumidificatore sotto forma di aria asciutta. Le varie fasi di assorbimento e desorbimento continuano in modo costante così da poter garantire sempre aria asciutta e sempre nella medesima qualità, indipendentemente dalle condizioni di lavoro e ambientali. I deumidificatori dell'aria per assorbimento ad alta efficienza funzionano a qualsiasi temperatura senza problemi di congelamento, come ad esempio nelle celle frigorifere o nei banchi frigo dei supermercati anche di grandi dimensioni. I nostri sistemi di deumidificazione possono essere utilizzati anche per essiccare l'aria presente nei sistemi di trasporto del materiale oppure per l'essiccazione di prodotti contenuti nei silos. Molti prodotti infatti possono rilasciare umidità alla fine della lavorazione e trasportarla all'interno dei silos di immagazzinamento. Questo può portare alla compattazione del prodotto stoccato o alla sua incrostazione danneggiandolo e impedendone la corretta lavorazione o stoccaggio. Il prodotto può a volte anche assorbire u.r. % presente nei canali di trasporto prima dello stoccaggio se non ben trattati da adeguata deumidificazione: in questi casi si possono avere notevoli danni economici. Una corretta deumidificazione permette quindi lo stoccaggio all'asciutto del prodotto anche all'interno di silos; un diretto aumento della produttività e della qualità del prodotto, sia prima che durante la lavorazione, porta ad una migliore qualità organolettica del prodotto finito. La corretta deumidificazione dei magazzini permette di mantenere nel tempo la qualità dei prodotti stoccati inalterata, una migliore pulizia dei locali, un trasporto della merce più rapido e meno difficoltoso minore manutenzione e condizioni di stoccaggio e di trasporto decisamente migliori.

Capacità di deumidificazione



Schema semplificato per il calcolo della capacità approssimativa in kg/h.



Dati tecnici

Aria di prcesso	
Flusso nominale dell'aria (m³/h)	420
Pressione statica disponibile (Pa)	200
Aria di rigenerazione	
Flusso nominale dell'aria (m³/h)	155
Pressione statica disponibile (Pa)	200
Potenza installata, tensione e consumo energetico	
Potenza installata (kW)	4.57
220V 3-50Hz (A)	12.6
220V 3-60Hz (A)	12.6
230V 3-50Hz (A)	12.1
230V 3-60Hz (A)	12.1
380V 3-50Hz (A)	7.3
380V 3-60Hz (A)	7.3
400V 3-50Hz (A)	7.0
415V 3-50Hz (A)	6.7
440V 3-60Hz (A)	6.4
460V 3-60Hz (A)	6.1
480V 3-60Hz (A)	5.9
500V 3-50Hz (A)	5.6
Altri dati tecnici	
Campo di esercizio normale (°C)	-20/+40
Max livello acustico senza canali dell'aria (dBA)	66
Filtro dell'aria standard	G3
Classe di protezione elettrica (involucro)	IP44
Classe di protezione elettrica (quadro elettrico)	IP54

Dimensionale

Larghezza (A)	513 mm
Profondità (B)	410 mm
Altezza (C)	910 mm
Diametro (D)	125 mm
Diametro (E)	80 mm
Peso	53 kg

