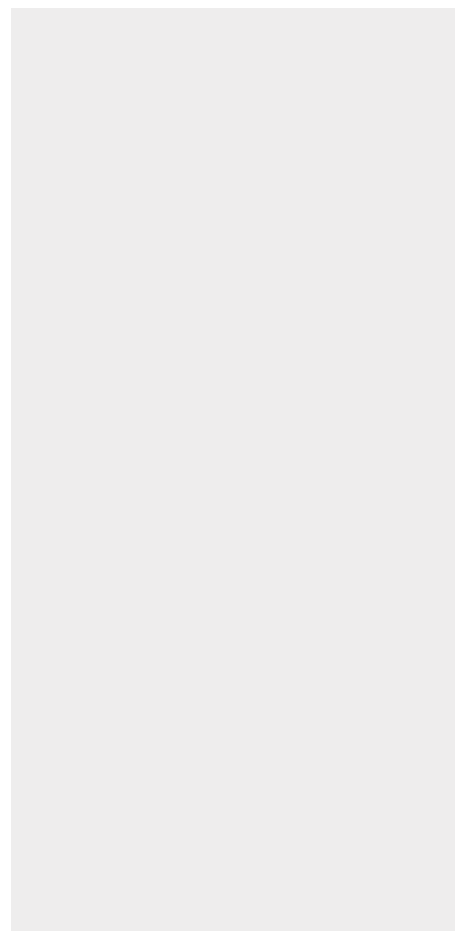


High Efficiency HE-ID3000 3000 m³/h di portata d'aria

Deumidificatore ad alta efficienza

Livelli di umidità eccessivi possono causare molti effetti negativi. L'elevata umidità può danneggiare i prodotti, favorire la formazione di muffa, la proliferazione degli acari della polvere e la corrosione. Questa serie di deumidificatori ad alta efficienza è stata progettata in special modo per controllare l'umidità ed eliminare la formazione di condensa, causa di danni in tutti gli ambienti. I deumidificatori ad assorbimento sono stati sviluppati per sopportare condizioni di lavoro gravose. Questi essiccatori portatili e flessibili sono in grado di rimuovere l'umidità indesiderata e di controllare in modo preciso i livelli di umidità, aiutando ad accelerare i lavori di finitura nel settore edile e le attività di ripristino nel caso di allagamenti in edifici. I deumidificatori sono dotati di una struttura robusta, realizzata in materiale leggero resistente alla corrosione. Grazie al pannello di controllo multifunzione si hanno a disposizione svariate opzioni che rendono questo deumidificatore estremamente flessibile ed energeticamente efficiente. Il design leggero ed ergonomico rende la serie adatta ad ogni tipologia di applicazione in cui sia richiesto un dispositivo portatile. La dimensione compatta offre possibilità infinite di applicazione in spazi piccoli, come quelli per lo stoccaggio e la conservazione, le applicazioni idrauliche e l'edilizia. nuovi deumidificatori versatili



Descrizione

La gamma dei deumidificatori ad alta efficienza sono impianti di deumidificazione indipendenti standard con controllo dell'umidità (dipendentemente dal modello valutato) a bordo della macchina. I nostri sistemi modulari possono eventualmente essere anche configurati con ventilatori diversi dallo std ad alta pressione, con inserimento di batterie di pre e post raffreddamento o batterie di riscaldamento sia in ingresso che in uscita aria di processo a seconda delle diverse esigenze e necessita. I nostri moduli sono assemblati e collaudati direttamente in fabbrica, pronti all'uso. Dotati di minimo ingombro e di semplice facile installazione. I vantaggi di dimensioni contenute e di semplice installazione rendono possibile una integrazione semplice nei processi produttivi più sensibili all'umidità. Grazie ad un'elevata capacità di deumidificazione e a una vasta gamma di utilizzo le nostre unità modulari di deumidificazione ad alta efficienza sono perfette per l'uso in processi sensibili all'umidità o dove c'è la necessita di avere un ambiente a umidità controllata.



I nostri deumidificatori ad assorbimento ad alta efficienza, per le loro peculiarità possono operare anche in ambienti freddi o non riscaldati a temperature inferiori a 0°C. Possono lavorare anche per periodi lunghi in celle frigorifere, refrigeratori ed in generale tutti i locali freddi mantenendo l'umidità richiesta in maniera costante e molto precisa con pochissime necessità manutentive. I nostri tecnici sono a disposizione per effettuare sopralluoghi gratuiti al fine di stabilire e verificare insieme al cliente i parametri ideali per la corretta e duratura conservazione o lavorazione del materiale.

Caratteristiche

- Progettato appositamente per l'installazione di locali refrigerati
- Maggiore efficienza dei dispositivi di raffreddamento
- Magazzini più sicuri
- Pavimenti non scivolosi
- Nessuna necessità di sbrinamento
- Assenza di ghiaccio sui prodotti
- Riduzione dei guasti meccanici con conseguente risparmio sui costi di manutenzione
- Controllo modulante che minimizza il consumo di energia
- Qualità assicurata
- Igiene e sicurezza garantiti dall'elevata qualità dell'involucro
- Design compatto, ingombro ridotto al minimo, facile da collocare
- Installazione estremamente semplice che di norma non richiede opere murarie
- Adatti alle condutture standard ISO
- Facile accesso per le opere di manutenzione
- Rotore ad assorbimento con proprietà batteriostatiche certificate

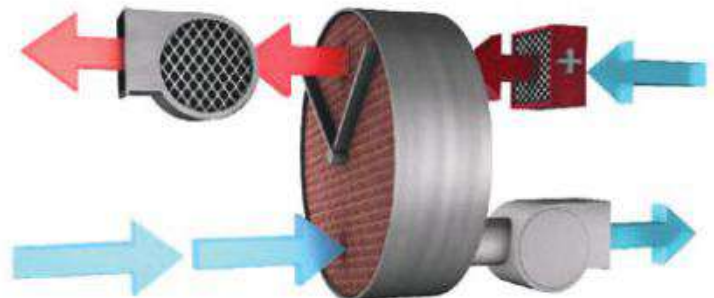


Funzionamento del rotore

La nostra gamma di deumidificatori è dedicata a tutte le aree produttive ed ai più svariati settori di applicazione, possiamo fornire le singole unità oppure i sistemi di deumidificazione e trattamento dell'aria completi, allo scopo di assicurare le ottimali condizioni igrometriche chieste nelle varie situazioni. Di fondamentale importanza, per la produzione di aria deumidificata è il rotore ad assorbimento.

L'aria, tramite un sistema di ventilazione forzato, viene convogliata attraverso la ruota assorbente e l'umidità dell'aria viene assorbita dal gel di silice interno alla stessa che è igroscopico. L'aria al termine del passaggio attraverso la ruota assorbente esce deumidificata. In un settore diverso dell'unità, un getto di aria calda viene insufflato attraverso il rotore per rimuovere l'umidità accumulata (rigenerazione). L'aria di processo di rigenerazione, è satura dell'umidità rimossa dalla ruota assorbente e viene quindi veicolata all'esterno per la sua eliminazione. In pratica il rotore viene investito da due flussi d'aria separati.

Il sistema funziona senza freno e senza compressori e offre eccellenti rese anche a basse temperature senza problemi di congelamento. I due processi di assorbimento (prima) e di desorbimento (successivo) vengono effettuati a ciclo continuo insufflando in ambiente la stessa quantità d'aria di processo indipendentemente dalle condizioni ambiente e di lavoro. In pratica viene prodotta a ciclo continuo aria deumidificata.



Settori di applicazione

Principalmente adatto per ambienti che contengono materiali igroscopici, o materiali che possono deteriorarsi e rovinarsi a contatto con l'umidità, come:

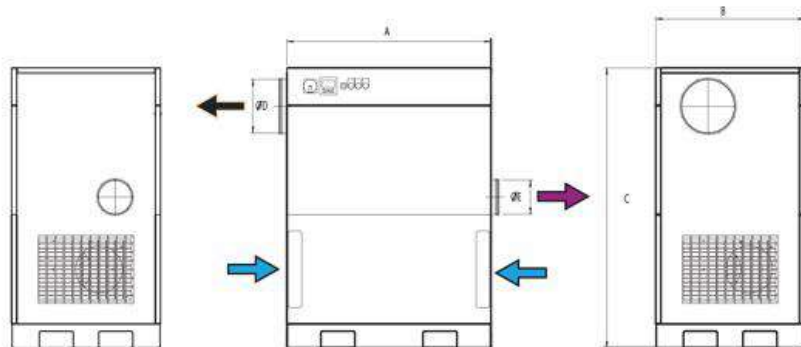
- zuccheri
- farine
- cacao
- spezie
- frutta e verdura
- formaggi
- materiale farmaceutico
- legno
- quadri e tele
- strumenti da sala operatoria
- cioccolato
- sali
- polveri
- latte in polvere
- prodotti da pasticceria
- strumenti musicali
- blister
- provette
- granulati
- prodotti da confezionare
- prodotti in sottovuoto
- alimenti in generale
- confetture
- documenti di valore
- gelatine
- biscotti
- sciroppo di amido
- metalli



Dati tecnici

Aria di processo	
Portata libera a 50 Hz (m³/h)	3000
Portata libera a 50 Hz (m³/h)	300
Aria di rigenerazione	
Flusso nominale dell'aria (m³/h)	630
Pressione statica disponibile (Pa)	300
Potenza installata, tensione e consumo energetico	
Potenza installata (kW)	23.4
380V 3-50Hz (A)	39.4
400V 3-50Hz (A)	38.2
415V 3-50Hz (A)	37.4
Altri dati tecnici	
Campo di esercizio normale (°C)	-25
Max livello acustico senza canali dell'aria (dBA)	75
Filtro dell'aria standard	G3
Classe di protezione elettrica (involucro)	IP54
Classe di protezione elettrica (quadro elettrico)	IP54

Dimensionale



Larghezza (A)	1200 mm	Diametro (D)	315 mm
Profondità (B)	875 mm	Diametro (E)	200 mm
Altezza (C)	1640 mm	Peso	275 kg