



## DEUMIDIFICATORE D'ARIA DA INCASSO MODELLO **CTO-200G**

Scheda tecnica con ultima revisione 02/2022

Adatto per appartamenti, case, ville, residence, alberghi, hotel, piccole esposizioni, taverne, abitazioni, seconde case, studi tecnici, uffici, sale riunioni, sale d'attesa, studi medici e altro.



**Codice prodotto:****CTO-200G****Fornitore:****TECNOKLIMA SRL**

Via della Repubblica, 1 ABCD 40057 Granarolo dell'Emilia (BO) Italy  
Telefono (+39) 051/6056846 - 051/6066593 - Fax (+39) 051/761367  
Email [info@tecnoklima.it](mailto:info@tecnoklima.it) - [assistenza@tecnoklima.it](mailto:assistenza@tecnoklima.it)  
Sito web [www.tecnoklima.it](http://www.tecnoklima.it)

I deumidificatori serie CTO sono apparecchi di elevate prestazioni, dotati di robusta struttura in lamiera zincata, progettati per essere abbinati ad impianti di raffrescamento a pannelli radianti. Le unità CTO sono adatte ad applicazioni in controsoffitto e canalizzabili. Tutti i deumidificatori della serie CTO dispongono di batterie di pre e post raffreddamento garantendo così prestazioni ottimali e controllo della temperatura dell'aria trattata. Le unità CTO, tuttavia, possono funzionare anche senza l'ausilio delle batterie ad acqua di pre e post raffreddamento e questa caratteristica può essere molto utile nelle stagioni intermedie quando, ad esempio, si debba deumidificare con l'impianto di raffrescamento spento. Tutte le unità sono inoltre conformi alle direttive europee e sono provviste di marcatura CE e relativo certificato di conformità.

Tutte le unità CTO sono prodotte in lamiera zincata a caldo, per assicurare la migliore resistenza alla corrosione. Il compressore è di tipo rotativo, con relè termico di protezione annegato negli avvolgimenti elettrici. Il compressore è montato su appositi supporti antivibranti in gomma per ridurre la rumorosità. Le batterie condensanti ed evaporanti sono realizzate in tubi di rame ed alette in alluminio. Le batterie ad acqua di pre e post-trattamento sono realizzate in tubi di rame ed alette in alluminio. Il ventilatore di mandata è del tipo centrifugo, a doppia aspirazione a pale in avanti, con motore a tre velocità direttamente accoppiato. Filtro aria fornito di serie. Tutte le unità CTO sono equipaggiate di microprocessore per il controllo della temporizzazione del compressore, dei cicli di sbrinamento e degli allarmi. Un'apposita scheda a led luminosi segnala la presenza della tensione di alimentazione, l'attivazione di un ciclo di sbrinamento o la presenza di un allarme. Il quadro elettrico è realizzato in aderenza alle normative Europee per la sicurezza cogenti. Tutte le unità sono fornite di serie dei seguenti dispositivi di controllo e protezione.

Le unità a controsoffitto, sono circuiti frigoriferi ad espansione diretta dotati di compressore ed equipaggiati in modo diverso a seconda delle versioni. Sono soggette a manutenzione ordinaria - pulizia periodica filtro depolveratore - e devono essere installate rispettando norme basilari per manutenzioni o riparazioni straordinarie che si rendano. Nel controsoffitto devono essere previste ampie botole per ispezioni periodiche e deve essere prevista l'eventuale disinstallazione qual'ora, per motivi tecnici, si debba rendere necessaria. La eventuale ispezione deve essere possibile anche per tutto il percorso dello scarico di condensa al fine di verificarne nel corso del tempo l'integrità e garantirne eventuale sostituzione o pulizia.

STANDARD - deumidificatore con funzionamento solo con acqua in/out a 16/18°C.

DEUCLIMA - deumidificatore con funzionamento solo con acqua in/out a 16/18°C (integrazione impianto raffrescamento).

## ACCESSORI

Modello	STANDARD	DEUCLIMA
Sonda limite	●	●
Pressostato di alta pressione	-	●
Termostato di sbrinamento	●	●
Umidostato meccanico remoto	○	-
Umidostato + termostato mecc. remoto	-	○
Plenum di mandata con uscite circolari	-	-

- standard
- optional
- non disponibile

## DATI TECNICI

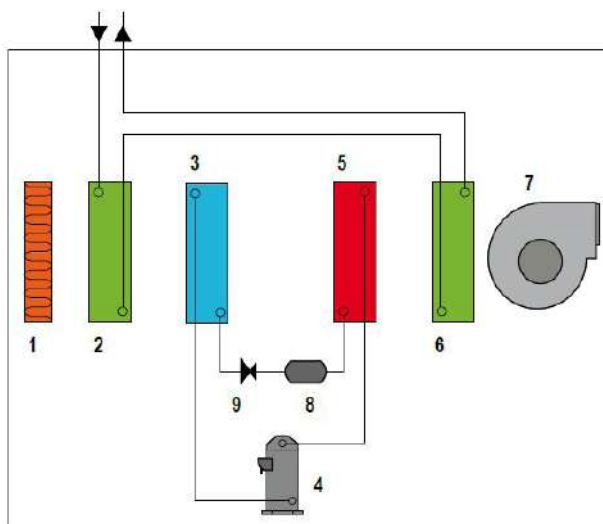
Modello	STANDARD	DEUCLIMA
Umidità asportata (1)	164,0	164,0
Potenza frigorifera (1)	-	11300
Potenza assorbita totale (1)	2450	2450
Potenza massima assorbita	2890	2890
Corrente massima assorbita	14,4	14,4
Corrente di spunto	63,0	63,0
Portata acqua	900	900
Perdite di carico	48,0	64,0
Portata aria	1850	1850
Prevalenza statica utile (velocità max)	120	120
Refrigerante	R407C	R407C
Potenziale di riscaldamento globale (GWP)	1774	1774
Carica gas	1,7	2,0
Carica in CO2 equivalente	3,02	3,55
Potenza sonora (2)	64	64
Pressione sonora (3)	56	56
Alimentazione	230/1/50	230/1/50

(1) Temp. ambiente 26°C; umidità relativa 65% con batteria acqua fredda ingresso acqua 15°C.

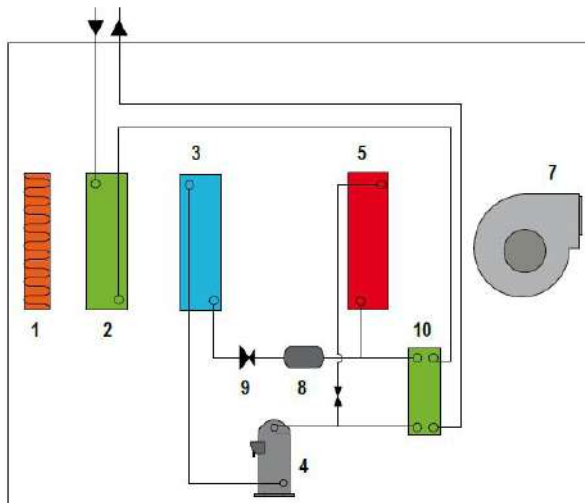
(2) Livello di potenza Sonora calcolato secondo ISO 9614.

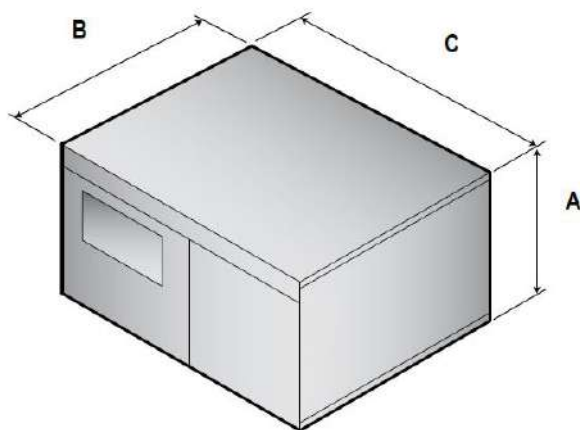
(3) Livello di pressione sonora calcolato in campo libero, a 1 metro dall'unità, secondo ISO 9614, velocità minima ventilatore con griglia installata (per versioni FH).

Il principio di funzionamento dei deumidificatori della serie CTO versione STD è il seguente: l'aria umida viene ripresa dall'ambiente tramite il ventilatore (7) e fatta passare attraverso il filtro (1) e la batteria ad acqua di pre-raffreddamento (2) dove viene raffreddata e portata ad una condizione prossima alla curva di saturazione, quindi attraverso la batteria evaporante (3) dove viene ulteriormente raffreddata e deumidificata. L'aria passa quindi attraverso la batteria condensante (5) dove viene post-riscaldata (ad umidità assoluta costante) e nella batteria di post-raffreddamento (6) dove viene riportata alle condizioni richieste. Tutti i deumidificatori della serie CTO possono operare senza l'ausilio delle batterie ad acqua di pre e post raffreddamento. Questa funzione è molto utile nel caso in cui sia richiesta la deumidificazione nelle stagioni intermedie o quando il refrigeratore è spento. Evidentemente, nel caso di funzionamento SENZA l'ausilio dell'acqua fredda, l'aria in uscita sarà più calda dell'aria in ingresso all'unità.



Il principio di funzionamento dei deumidificatori della serie CTO versione DC è il seguente: l'aria umida viene ripresa dall'ambiente tramite il ventilatore (7) e fatta passare attraverso il filtro (1) e la batteria ad acqua di pre-raffreddamento (2) dove viene raffreddata e portata ad una condizione prossima alla curva di saturazione, quindi attraverso la batteria evaporante (3) dove viene ulteriormente raffreddata e deumidificata. A questo punto si possono attivare due modalità. Modalità deumidificazione con aria neutra: L'aria passa attraverso il condensatore (5) che consente la condensazione di circa il 50% del gas (l'unità condensa il 50% in aria con lo scambiatore (5) e il 50% in acqua con lo scambiatore (10) quindi effettua un post-riscaldamento in modo tale da inviare aria in ambiente in condizioni termicamente neutre. Modalità deumidificazione con aria raffreddata: L'unità in questo caso effettua il 100% della condensazione in acqua tramite lo scambiatore (10) quindi l'aria in uscita dall'evaporatore (3) attraversa il condensatore (5) (disattivato) dove non modifica le sue caratteristiche (temperatura ed umidità).





Modello	STD	DC
A (mm)	464	464
B (mm)	888	888
C (mm)	930	930
Kg	115	120

TECNOKLIMA SRL  
Trattamento aria per aziende e privati

Sede amministrativa e magazzino:  
Via della Repubblica, 1 ABCD  
40057 Granarolo dell'Emilia (BO) Italy

Telefono +39 051/6056846 - 051/6066593  
Fax +39 051/761367  
Email [info@tecnoklima.it](mailto:info@tecnoklima.it)  
Web [www.tecnoklima.it](http://www.tecnoklima.it)



# TecnoKlima

Il produttore si riserva il diritto di apportare variazioni migliorative ai propri prodotti senza preavviso. Le caratteristiche possono subire variazioni dipendentemente da modifiche apportate per eventuali personalizzazioni.