TecnoKlima

DEUMIDIFICATORE D'ARIA AD ALTA EFFICIENZA

HE-1100

1100 m^3/h di portata d'aria

RAFFREDDAMENTO · UMIDIFICAZIONE · DEUMIDIFICAZIONE · COMFORT · BASSO COSTO · RISPARMIO ENERGETICO · USO INDUSTRIALE · USO COMMERCIALE

- Consumo energetico minimo
- Riscaldamento modulare
- Opzioni multiple di comunicazione
- Comandi esterni
- Supporto sensori multipli
- Programmi di manutenzione
- Gestione allarme
- Deumidificazione efficiente fino a -20°C
- Piccole dimensioni, richiede uno spazio minimo

HE-1100

1100 m³/h di portata d'aria

Quando il livello di umidità relativa è corretto, e non ci sono eccessi di vapore acqueo in ambiente, si evitano problemi di agglomerazione ed aderenza dei prodotti. La deumidificazione ad assorbimento ad alta efficienza nelle camere bianche e nelle cabine a flusso laminare, garantisce che l'umidità relativa resti costante e al livello desiderato, dipendentemente dalle necessità di una eventuale specifica lavorazione o processo produttivo, e indipendentemente dalle condizioni ambientali. Con ciò si evita l'assorbimento dell'umidità da parte del materiale igroscopico eventualmente presente e la stabilità del prodotto rimane inalterata per tutto il processo produttivo risentendone in modo positivo anche per la conservazione nel tempo. L'utilizzo dei nostri sistemi di deumidificazione ad alta efficienza previene perdite di qualità e problemi di produzione o di stoccaggio causati dall'elevato carico di umidità presente nell'aria nell'intera area di produzione. Il controllo dell'umidità relativa e assoluta è indispensabile per garantire condizioni ambientali efficienti e sicure:

• Per il trasporto e l'immagazzinamento di materie prime e prodotti delicati
• Negli impianti di refrigerazione;
• In tutte le fasi di produzione, lavorazione o trasformazione di prodotti sensibili fi no all'immagazzinamento del prodotto finito;

APPLICAZIONI DEUMIDIFICATORI AD ALTA EFFICIENZA

La dimensione compatta offre possibilità infinite di applicazione in spazi piccoli, come quelli per lo stoccaggio e la conservazione, le applicazioni idrauliche e l'edilizia.

- zuccheri
- farine
- cacao
- spezie
- frutta e verdura
- formaggi
- legno
- quadri e tele
- strumenti da sala operatoria
- cioccolato
- sali
- polveri
- strumenti musicali
- blister
- provette
- granulati
- confezioni
- Sottovuoto
- confetture
- documenti di valore
- gelatine e biscotti
- sciroppo di amido
- latte in polvere

DESCRIZIONE

In genere i nostri deumidificatori ad alta efficienza ad assorbimento sono sistemi di deumidificazione indipendenti standard con controllo dell'umidità (dipendentemente dal modello valutato) a bordo macchina.

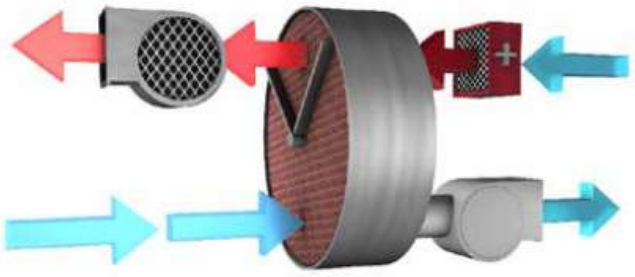
I nostri sistemi modulari possono eventualmente essere anche confi gurati con ventilatori diversi dallo std ad alta pressione, con inserimento di batterie di pre e post raffreddamento o batterie di riscaldamento sia in ingresso che in uscita aria di processo a seconda delle diverse esigenze e

necessita. I nostri moduli sono assemblati e collaudati direttamente in fabbrica, pronti all'uso. Sono dotati di un ingombro minimo e di una semplice e facile installazione: questo rende possibile un'integrazione semplice nei processi produttivi più sensibili all'umidità.

Grazie alla eccellente capacità di deumidificazione e alla flessibilità di utilizzo le nostre unità modulari di deumidificazione ad alta efficienza sono perfette per l'uso in processi sensibili all'umidità o dove c'è l'esigenza di avere un ambiente a umidità controllata. I nostri sistemi di deumidificazione trovano eccellente applicazione per la conservazione e la lavorazione di materiali sensibili, per i sistemi a risparmio energetico nell'industria manufatturiera e nei processi di conservazione.

FUNZIONAMENTO DEL ROTORE

La nostra gamma di deumidificatori è dedicata a tutte le aree produttive ed ai più svariati settori di applicazione, possiamo fornire le singole unità oppure i sistemi di deumidificazione e trattamento dell'aria completi, allo scopo di assicurare le ottimali condizioni igrometriche chieste nelle varie situazioni. Di fondamentale importanza, per la produzione di aria deumidificata è il rotore ad assorbimento.



L'aria, tramite un sistema di ventilazione forzato, viene convogliata attraverso la ruota assorbente e l'umidità dell'aria viene assorbita dal gel di silice interno alla stessa che è igroscopico. L'aria al termine del passaggio attraverso la ruota assorbente esce deumidificata. In un settore diverso dell'unità, un getto di aria calda viene insufflato attraverso il rotore per rimuovere l'umidità accumulata (rigenerazione). L'aria di processo di rigenerazione, è satura dell'umidità rimossa dalla ruota assorbente e viene quindi veicolata all'esterno per la sua eliminazione. In pratica il rotore viene investito da due flussi d'aria separati.

Il sistema funziona senza freno e senza compressori e offre eccellenti rese anche a basse temperature senza problemi di congelamento. I due processi di assorbimento (prima) e di desorbimento (successivo) vengono effettuati a ciclo continuo insufflando in ambiente la stessa quantità d'aria di processo indipendentemente dalle condizioni ambiente e di lavoro. In pratica viene prodotta a ciclo continuo aria deumidificata.

CARATTERISTICHE

- Pannello di controllo con display di localizzazione guasti.
- Portata aria elevata.
- Ottimizzazione dei consumi energetici.
- Involucro di contenimento del rotore 100% anticorrosione.
- Alta efficienza fino a –20 °C.

ACCESSORI

- Contaore di esercizio dell'impianto.
- Allarme filtro intasato
- Allarme arresto rotore
- Impianto elettronico di regolazione dell'umidità con allarme e display.
- Condensatore raffreddato ad aria.
- deumidificatori possono essere forniti anche con involucro in lamiera inox lucidata.

SPECIFICHE TECNICHE

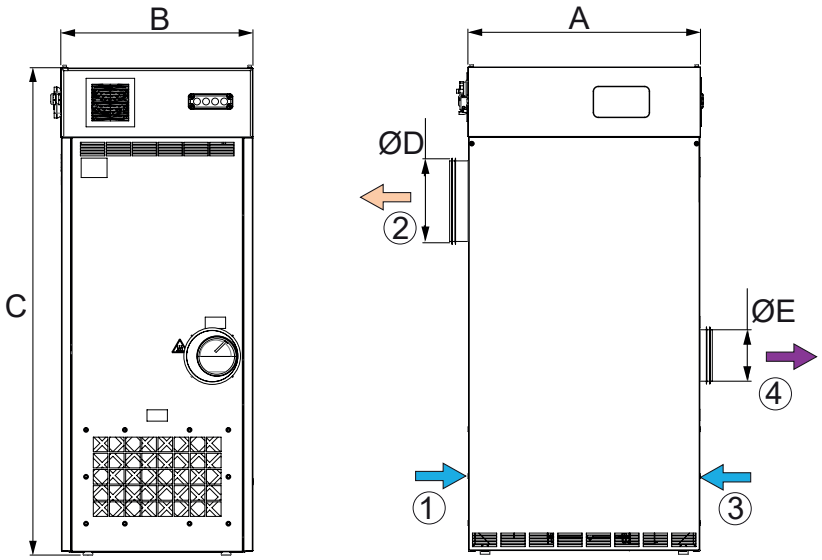
Aria di processo	
Portata aria stimata (m^3/h)	1100
Pressione statica disponibile (Pa)	300
Aria di rigenerazione	
Portata aria stimata (m^3/h)	408
Pressione statica disponibile (Pa)	300
Potenza, tensione e correnti totali (ampere e fase)	
Potenza elettrica totale (kW)	12.75
380V 3-50Hz (A)	20.8
380V 3-60Hz (A)	21.0
400V 3-50Hz (A)	20.2
415V 3-50Hz (A)	19.8
440V 3-60Hz (A)	18.6
460V 3-60Hz (A)	18.0
480V 3-60Hz (A)	17.6
Dati vari	
Temperatura esercizio (°C)	-20/+40
Livello potenza di suono verso la stanza Lw(A) dB, con tutti gli ingressi e le uscite canalizzati	72
Filtro dell'aria standard	G4
Classe di protezione IEC (unità)	IP33
Classe di protezione IEC (elettricità)	IP54

DIMENSIONI

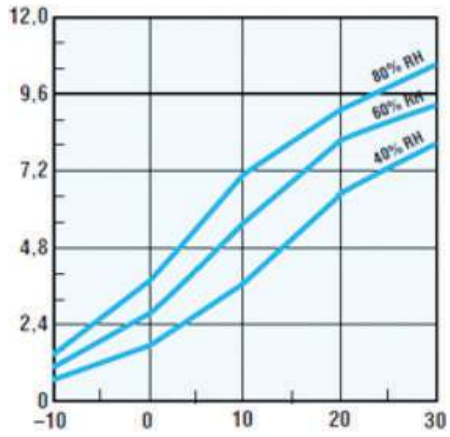
A. Larghezza	720 mm
B. Spessore	600 mm
C. Altezza	1510 mm
D. Diametro	250 mm
E. Diametro	160 mm
Peso	169 kg

Le misure del diagramma sono solo a titolo esemplificativo

1. Aria di processo
2. Aria secca
3. Aria di rigenerazione
4. Aria umida



PORTATA DI DEUMIDIFICAZIONE



Temperatura dell'aria di processo

OPZIONI

- Comunicazione tramite Modbus
- Sensori multipli
- Allarme per filtro ostruito
- Comandi esterni
- Alloggiamento del filtro esterno M5 o F7
- Ingresso aria di processo isolato
- Posizione a specchio
- Struttura in acciaio inossidabile

TECNOKLIMA SRL
Trattamento aria per aziende e privati

Sede amministrativa e magazzino:
Via della Repubblica, 1 ABCD
40057 Granarolo dell'Emilia (BO) Italy

Telefono +39 051/6056846 - 051/6066593
Email info@tecnoklima.it
Web www.tecnoklima.it

TecnoKlima

Il produttore si riserva il diritto di apportare variazioni migliorative ai propri prodotti senza preavviso. Le caratteristiche possono subire variazioni dipendentemente da modifiche apportate per eventuali personalizzazioni.