TecnoKlima

DEUMIDIFICATORE D'ARIA AD ALTA EFFICIENZA

HE-690

690 m^3/h di portata d'aria

RAFFREDDAMENTO · UMIDIFICAZIONE · DEUMIDIFICAZIONE · COMFORT · BASSO COSTO · RISPARMIO ENERGETICO · USO INDUSTRIALE · USO COMMERCIALE

- Consumo energetico minimo
- Riscaldamento modulare
- Opzioni multiple di comunicazione
- Comandi esterni
- Supporto sensori multipli
- Programmi di manutenzione
- Gestione allarme
- Deumidificazione efficiente fino a -20°C
- Piccole dimensioni, richiede uno spazio minimo

HE-690

690 m^3/h di portata d'aria

Livelli di umidità eccessivi possono causare molti effetti negativi. L'elevata umidità può danneggiare i prodotti, favorire la formazione di muffa, la proliferazione degli acari della polvere e la corrosione. Questa serie di deumidifi catori ad alta effi cienza è stata progettata in special modo per controllare l'umidità ed eliminare la formazione di condensa, causa di danni in tutti gli ambienti. I deumidificatori ad assorbimento sono stati sviluppati per sopportare condizioni di lavoro gravose.

Questi essiccatori portatili e flessibili sono in grado di rimuovere l'umidità indesiderata e di controllare in modo preciso i livelli di umidità, aiutando ad accelerare i lavori di fi nitura nel settore edile e le attività di ripristino nel caso di allagamenti in edifici. I deumidifi catori sono dotati di una struttura robusta, realizzata in materiale leggero resistente alla corrosione.

Grazie al pannello di controllo multifunzione si hanno a disposizione svariate opzioni che rendono questo deumidifi catore estremamente fl essibile ed energeticamente effi ciente. Il design leggero ed ergonomico rende la serie adatta ad ogni tipologia di applicazione in cui sia richiesto un dispositivo portatile.

APPLICAZIONI DEUMIDIFICATORI AD ALTA EFFICIENZA

La dimensione compatta offre possibilità infinite di applicazione in spazi piccoli, come quelli per lo stoccaggio e la conservazione, le applicazioni idrauliche e l'edilizia.

- zuccheri
- farine
- cacao
- spezie
- frutta e verdura
- formaggi
- legno
- quadri e tele
- strumenti da sala operatoria
- cioccolato
- sali
- polveri
- strumenti musicali
- blister
- provette
- granulati
- confezioni
- Sottovuoto
- confetture
- documenti di valore
- gelatine e biscotti
- sciroppo di amido
- latte in polvere

DESCRIZIONE

In genere i nostri deumidificatori ad alta efficienza ad assorbimento sono sistemi di deumidificazione indipendenti standard con controllo dell'umidità (dipendentemente dal modello valutato) a bordo macchina.

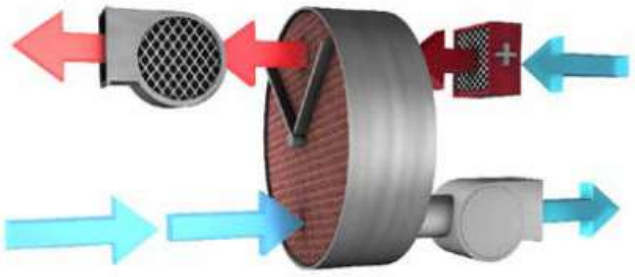
I nostri sistemi modulari possono eventualmente essere anche confi gurati con ventilatori diversi dallo std ad alta pressione, con inserimento di batterie di pre e post raffreddamento o batterie di riscaldamento sia in ingresso che in uscita aria di processo a seconda delle diverse esigenze e

necessita. I nostri moduli sono assemblati e collaudati direttamente in fabbrica, pronti all'uso. Sono dotati di un ingombro minimo e di una semplice e facile installazione: questo rende possibile un'integrazione semplice nei processi produttivi più sensibili all'umidità.

Grazie alla eccellente capacità di deumidificazione e alla flessibilità di utilizzo le nostre unità modulari di deumidificazione ad alta efficienza sono perfette per l'uso in processi sensibili all'umidità o dove c'è l'esigenza di avere un ambiente a umidità controllata. I nostri sistemi di deumidificazione trovano eccellente applicazione per la conservazione e la lavorazione di materiali sensibili, per i sistemi a risparmio energetico nell'industria manufatturiera e nei processi di conservazione.

FUNZIONAMENTO DEL ROTORE

La nostra gamma di deumidificatori è dedicata a tutte le aree produttive ed ai più svariati settori di applicazione, possiamo fornire le singole unità oppure i sistemi di deumidificazione e trattamento dell'aria completi, allo scopo di assicurare le ottimali condizioni igrometriche chieste nelle varie situazioni. Di fondamentale importanza, per la produzione di aria deumidificata è il rotore ad assorbimento.



L'aria, tramite un sistema di ventilazione forzato, viene convogliata attraverso la ruota assorbente e l'umidità dell'aria viene assorbita dal gel di silice interno alla stessa che è igroscopico. L'aria al termine del passaggio attraverso la ruota assorbente esce deumidificata. In un settore diverso dell'unità, un getto di aria calda viene insufflato attraverso il rotore per rimuovere l'umidità accumulata (rigenerazione). L'aria di processo di rigenerazione, è satura dell'umidità rimossa dalla ruota assorbente e viene quindi veicolata all'esterno per la sua eliminazione. In pratica il rotore viene investito da due flussi d'aria separati.

Il sistema funziona senza freno e senza compressori e offre eccellenti rese anche a basse temperature senza problemi di congelamento. I due processi di assorbimento (prima) e di desorbimento (successivo) vengono effettuati a ciclo continuo insufflando in ambiente la stessa quantità d'aria di processo indipendentemente dalle condizioni ambiente e di lavoro. In pratica viene prodotta a ciclo continuo aria deumidificata.

CARATTERISTICHE

- Pannello di controllo con display di localizzazione guasti.
- Portata aria elevata.
- Ottimizzazione dei consumi energetici.
- Involucro di contenimento del rotore 100% anticorrosione.
- Alta efficienza fino a –20 °C.

ACCESSORI

- Contaore di esercizio dell'impianto.
- Allarme filtro intasato
- Allarme arresto rotore
- Impianto elettronico di regolazione dell'umidità con allarme e display.
- Condensatore raffreddato ad aria.
- deumidificatori possono essere forniti anche con involucro in lamiera inox lucidata.

SPECIFICHE TECNICHE

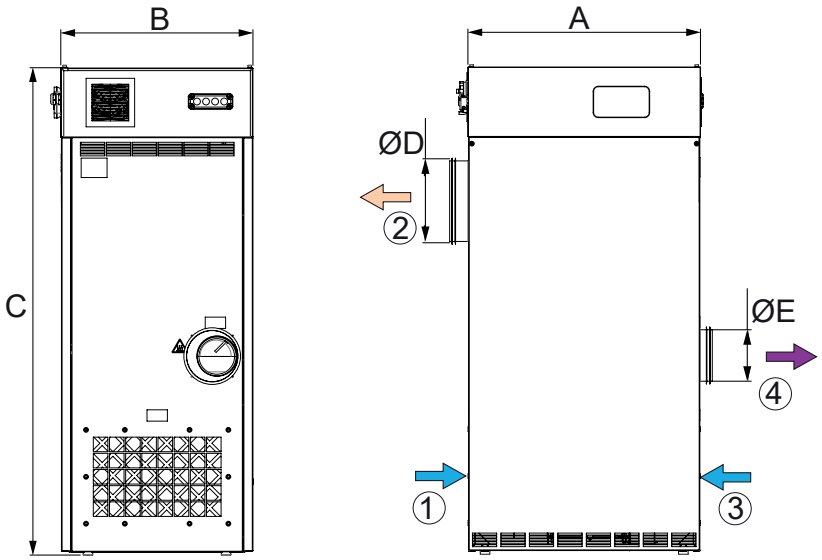
Aria di processo	
Portata aria stimata (m^3/h)	690
Pressione statica disponibile (Pa)	300
Aria di rigenerazione	
Portata aria stimata (m^3/h)	254
Pressione statica disponibile (Pa)	300
Potenza, tensione e correnti totali (ampere e fase)	
Potenza elettrica totale (kW)	7.82
200V 3-50Hz (A)	25.5
200V 3-60Hz (A)	25.5
220V 3-50Hz (A)	22
220V 3-60Hz (A)	22.5
230V 3-50Hz (A)	21.6
230V 3-60Hz (A)	21.9
380V 3-50Hz (A)	12.7
380V 3-60Hz (A)	13
400V 3-50Hz (A)	12.4
415V 3-50Hz (A)	12.2
440V 3-60Hz (A)	11.3
460V 3-60Hz (A)	11
480V 3-60Hz (A)	10.8
Dati vari	
Temperatura esercizio (°C)	-20/+40
Livello potenza di suono verso la stanza Lw(A) dB, con tutti gli ingressi e le uscite canalizzati	68
Filtro dell'aria standard	G4
Classe di protezione IEC (unità)	IP33
Classe di protezione IEC (elettricità)	IP54

DIMENSIONI

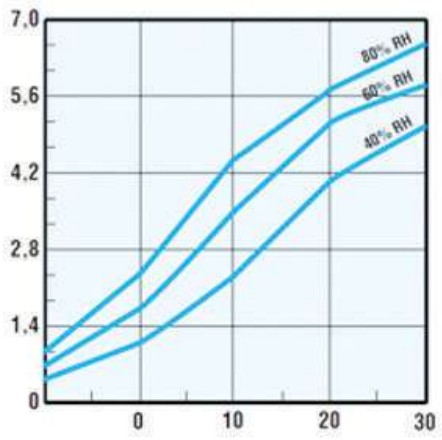
A. Larghezza	720 mm
B. Spessore	600 mm
C. Altezza	1410 mm
D. Diametro	200 mm
E. Diametro	125 mm
Peso	159 kg

Le misure del diagramma sono solo a titolo esemplificativo

1. Aria di processo
2. Aria secca
3. Aria di rigenerazione
4. Aria umida



PORTATA DI DEUMIDIFICAZIONE



Temperatura dell'aria di processo

OPZIONI

- Comunicazione tramite Modbus
- Sensori multipli
- Allarme per filtro ostruito
- Comandi esterni
- Alloggiamento del filtro esterno M5 o F7
- Ingresso aria di processo isolato
- Posizione a specchio
- Struttura in acciaio inossidabile

TECNOKLIMA SRL
Trattamento aria per aziende e privati

Sede amministrativa e magazzino:
Via della Repubblica, 1 ABCD
40057 Granarolo dell'Emilia (BO) Italy

Telefono +39 051/6056846 - 051/6066593
Email info@tecnoklima.it
Web www.tecnoklima.it

TecnoKlima

Il produttore si riserva il diritto di apportare variazioni migliorative ai propri prodotti senza preavviso. Le caratteristiche possono subire variazioni dipendentemente da modifiche apportate per eventuali personalizzazioni.