



DEUMIDIFICATORE D'ARIA INDUSTRIALE MODELLO **KT-360**

Scheda tecnica con ultima revisione 07/2022

Adatto per piscine, palestre, autorimesse, ambienti industriali, grandi magazzini, industrie alimentari e altro.



Codice prodotto:**KT-360****Fornitore:****TECNOKLIMA SRL**

Via della Repubblica, 1 ABCD 40057 Granarolo dell'Emilia (BO) Italy
Telefono (+39) 051/6056846 - 051/6066593 - Fax (+39) 051/761367
Email info@tecnoklima.it - assistenza@tecnoklima.it
Sito web www.tecnoklima.it

Sulla base dell'esperienza acquisita nel tempo, si è constatato che il parametro umidità, in genere poco considerato, nel settore dell'immagazzinamento e conservazione delle cipolle è da tenere sotto un rigido controllo. Il deumidificatore serie KT è un apparecchio a ciclo frigorifero a espansione diretta, il cui funzionamento si basa sul principio fisico per cui l'aria quando viene a contatto di una superficie fredda la bagna cedendo umidità sotto forma di gocce di condensa. In pratica una macchina frigorifera mantiene freddo un serpentino attraverso il quale viene fatta passare l'aria che si raffredda e deumidifica. Successivamente passando attraverso uno scambiatore di calore caldo l'aria si riscalda per tornare in ambiente deumidificata ed a temperatura leggermente superiore a quella iniziale. Deumidificatore industriale canalizzabile adatto ad installazione fissa, indicato per grandi ambienti o qualora sia richiesto il trattamento di elevate quantità d'aria. Costituito da struttura e pannellature realizzate in lamiera di acciaio zincato, verniciato con resine epossidiche. Batterie in tubo rame e pacco alettato in alluminio. Compressore SCROLL di elevate prestazioni. Ventilatore centrifugo ad alta prevalenza.



Alimentazione

Pannello di controllo



Mandata d'aria di processo

Filtro aria di ricambio

KT-360 BT campo di lavoro +7/+35°C (Opt. sbrinamento a gas caldo +0,5÷35°C ; Opt. funzionamento sotto zero -1÷35°C)

Struttura: Struttura con profili in alluminio e pannelli in robusta lamiera zincata a caldo, successivamente verniciate a polveri epossidiche garantendo un'elevata resistenza agli agenti atmosferici e agli ambienti aggressivi. I pannelli sono removibili per permettere una veloce ispezione e manutenzione degli elementi interni.

Compressore: Il compressore è di tipo rotativo scroll, montato su antivibranti. Dotato di resistenza elettrica sul carter.

Circuito frigorifero: Evaporatore e condensatore: le batterie sono realizzate in tubi di rame ed alette in alluminio. Filtro deidratatore, valvole Shrader, pressostato di minima e di massima pressione. Termostato di sbrinamento e valvole solenoidi nella versione S.

Vasca raccolta condensa: La vasca è in acciaio Inox anticorrosione, il deumidificatore va collegato ad uno scarico fisso evitando la formazione di doppi sifoni, tramite un tubo con attacco da 3/4" F alla vasca.

Pompa di sollevamento della condensa: (opzionale) Fornita su richiesta.

Ventilatore: Ventilatore di tipo centrifugo a doppia aspirazione, costruito con robusto pale in lamiera zincata, bilanciato steticamente e dinamicamente.

Grado di protezione: Standard IP21. Su richiesta IP44.

Sbrinamento a gas caldo: Permette l'utilizzo del deumidificatore in ambienti con temperatura fino a 0,5°C, è uno speciale sistema di iniezione di gas caldo per velocizzare lo sbrinamento del ghiaccio formatosi nell'evaporatore.

Mandata aria: La mandata dell'aria è di serie nel lato opposto alla ripresa ma si può richiedere il deumidificatore nella versione TOP (con mandata sul lato superiore della macchina).

Filtro aria: Costituito in poliuretano, il filtro aria è lavabile e facilmente sostituibile. Filtro ad alta efficienza.

Microprocessore: Controlla i cicli di sbrinamento, il temporizzatore del compressore e la scheda allarmi. Il modello FD240 (trifase) è dotato di controllo sequenza fasi.

Pannello controllo: Ubicato nella parte laterale della macchina. Conforme alle normative europee.

Collaudo: Vengono eseguite prove di tenuta del circuito frigorifero, tutte le prove elettriche richieste dalla normativa CE e un collaudo funzionale.

Norme tecniche di riferimento

Questo deumidificatore soddisfa i requisiti essenziali contenuti nelle Direttive della Comunità Europea 2006/95/CE del 12 dicembre 2006 in materia di sicurezza dei prodotti elettrici da usare in Bassa Tensione; 2004/108/CE del 15 Dicembre 2004 in materia di Compatibilità Elettromagnetica; 2006/42/CE del 17 maggio 2006 in materia di sicurezza delle macchine.

La conformità è dichiarata con riferimento alle seguenti norme tecniche armonizzate: CEI-EN 60335-2-40, CEI-EN 55014-1, CEI-EN 55014-2.

Si dichiara inoltre che il prodotto è fabbricato in conformità alla Direttiva RoHS in vigore ovvero 2002/95/CE, recepita con il D.lgs 25 luglio 2005 n.151 (articolo 5).

Versione sbrinamento a gas caldo
 Versione bassa temperatura
 Compressore silenziato
 Igrostato remotabile
 Reversibilità mandata aria
 Filtri aria ricambio
 Pompa di scarico condensa

Batteria ad acqua calda (opzionale)

Batteria di post riscaldamento (opzionale), collegabile attraverso una valvola a tre vie ad un circuito di acqua calda. La valvola è azionabile da un controllo termostatico (opzionale). La funzione riscaldamento può essere indipendente dalla funzione deumidificazione.

ACCESSORI

Resistenze elettriche (opzionale)

Le resistenze elettriche di post riscaldamento (opzionale) vengono comandate da un controllo termostatico (opzionale). La funzione riscaldamento può essere indipendente dalla funzione deumidificazione.

Umidostato digitale Remoto (opzionale)

Dispositivo installabile in ambiente dotato per il controllo dell'umidità, facilmente collegabile all'impianto elettrico del deumidificatore

Termostato digitale remoto (opzionale)

Dispositivo installabile in ambiente per il controllo della temperatura, utilizzabile per il controllo del riscaldamento elettrico o ad acqua calda.

Dispositivo funzionamento sotto zero (opzionale)

Kit che permette al deumidificatore di essere installato in ambienti particolarmente freddi tipo celle frigo, temperature fino a $-0,5^{\circ}\text{C}$.

Trattamento cataforesi

Trattamento dell'evaporatore in grado di conferire maggiore resistenza agli ambienti corrosivi.

PRESSIONE STATICA DISPONIBILE MAGGIORATA VERSIONE INOX

FUNZIONAMENTO

L'aria viene aspirata dalla parte del filtro dell'apparecchio, e attraversa il filtro, il serpentino freddo di alluminio (evaporatore) e lo scambiatore caldo (condensatore). Successivamente il ventilatore espelle l'aria attraverso la griglia frontale o verticale reimmettendola nell'ambiente. L'acqua condensata viene raccolta nella bacinella di convogliamento della condensa, in genere munita di resistenza per non far ghiacciare l'acqua essendo le celle frigorifere con temperature prossime allo 0°C . L'umidostato consente il funzionamento del deumidificatore quando l'umidità in ambiente è più elevata del livello impostato. L'umidostato attiva e disattiva il funzionamento dell'unità, a seconda del valore impostato. Eventuali eccessi di umidità nelle celle di conservazione potrebbero portare a fenomeni di anomali proliferazioni di muffe e batteri portando nei casi più gravi alla marcescenza dei prodotti, allo stesso modo una carenza di umidità relativa nella conservazione dei prodotti potrebbe portare ad un calo peso maggiore rispetto al normale calo peso fisiologico con conseguenti perdite economiche anche notevoli. Il valore di umidità relativa nella cella di conservazione dovrebbe sempre essere compreso mediamente tra il 65 e il 75%, anche se questi valori possono variare, in base al tipo di alimento contenuto nella cella, alla quantità che vi è, e in base a quanto tempo il prodotto deve restare all'interno delle celle.

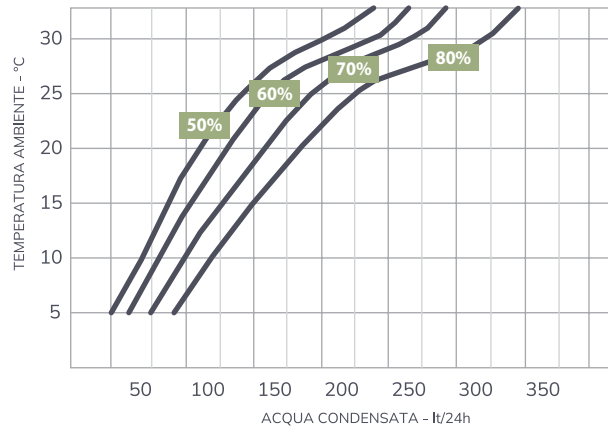
DATI TECNICI

Capacità di deumidificazione nominale	360
Potenza nominale media assorbita ($26,7^{\circ}\text{C}$ - 60% R.H.)	5,2 kW
Massima potenza assorbita (35°C - 70% R.H.)	6,0 kW
Massima corrente assorbita (35°C - 70% R.H.) F.L.A.	12,5 A
Corrente di spunto L.R.A.	63,0 A
Livello pressione sonora (3 metri in campo libero)	61 db (A)
Attacco sulla macchina per scarico condensa	3/4" M
Campo di funzionamento (temperature)	$7\div 35^{\circ}\text{C}$
Campo di funzionamento (temperature) - opt. sbrinamento a gas caldo	$0,5\div 35^{\circ}\text{C}$
Campo di funzionamento (temperature) - opt. funzionamento sotto zero	$-0,5\div 35^{\circ}\text{C}$
Campo di funzionamento (umidità relativa) $T < 30^{\circ}\text{C}$	45÷99%
Campo di funzionamento (umidità relativa) $T 30-32^{\circ}\text{C}$	45÷90%
Campo di funzionamento (umidità relativa) $T 32-35^{\circ}\text{C}$	45÷70%

DATI TECNICI

Potenziale media assorbita (20°C - 60% R.H.) con resistenze 4kW	9,2 kW
Cap. riscaldamento batterie acqua calda (ambiente 27°C acqua 70/60°C)	9,0 kW
Tensione disponibile	400/3+N/50 Hz
Portata aria normale mc/h	3000
Pressione statica utile Pa	100
Refrigerante R407c	3,4 Kg
Controllo dello sbrinamento standard	Elettronico
Controllo dello sbrinamento a gas caldo (opzionale)	Termostatazione elettronica
Peso netto	150 Kg
Dimensioni LxPxH	1180 mm x 900 mm x 710 mm

PERFORMANCE



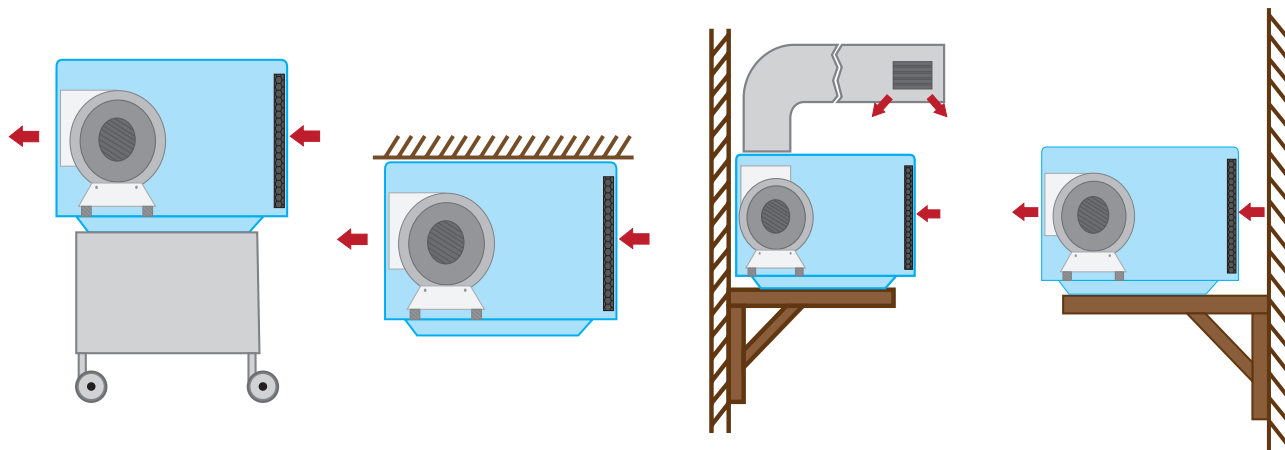
Condizioni ambiente	Acqua condensata	Condizioni ambiente	Acqua condensata
10°C - 80% u.r.	95 l/24h	25°C - 80% u.r.	200 l/24h
15°C - 80% u.r.	125 l/24h	27°C - 80% u.r.	230 l/24h
20°C - 80% u.r.	160 l/24h	30°C - 80% u.r.	300 l/24h
Condizioni ambiente		Acqua condensata	
32°C - 90% u.r.		360 l/24h	

10°C 60%	10°C 80%	15°C 60%	15°C 80%	20°C 60%	20°C 80%	25°C 60%	25°C 80%	27°C 60%	27°C 80%	30°C 80%	32°C 90
55	95	80	125	140	160	145	200	170	230	300	360

Portata d'aria alle diverse contropressioni (mc/h)

0 Pa	25 Pa	50 Pa	70 Pa	100 Pa	125 Pa	150 Pa
3.500	3.400	3.300	3.100	3.000	3.000	-

TIPI DI INSTALLAZIONE



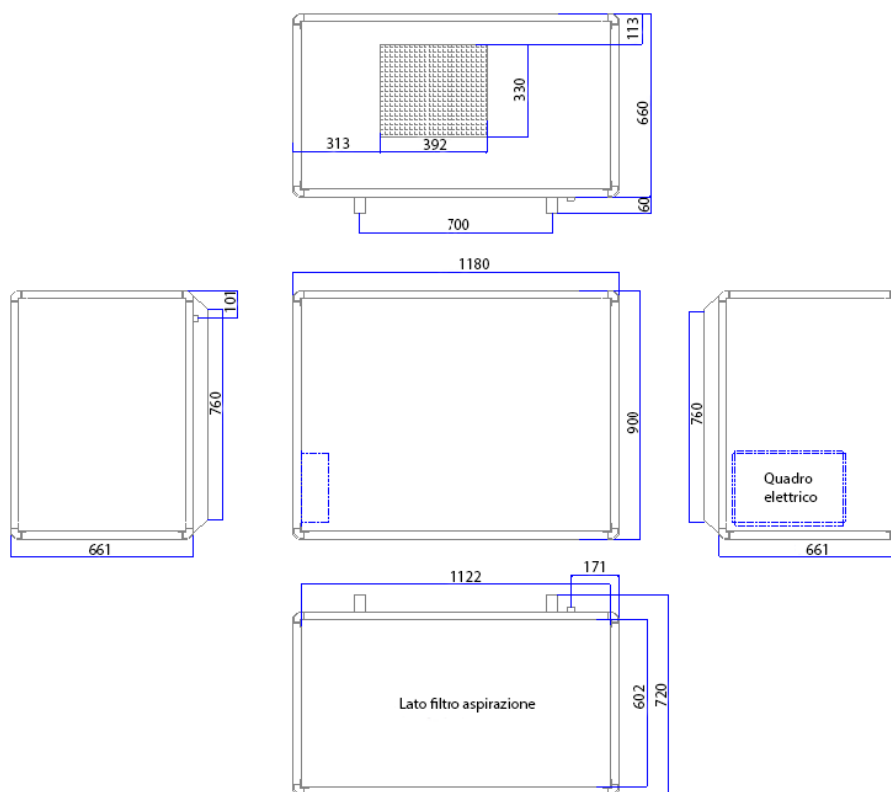
Installazione su carrello

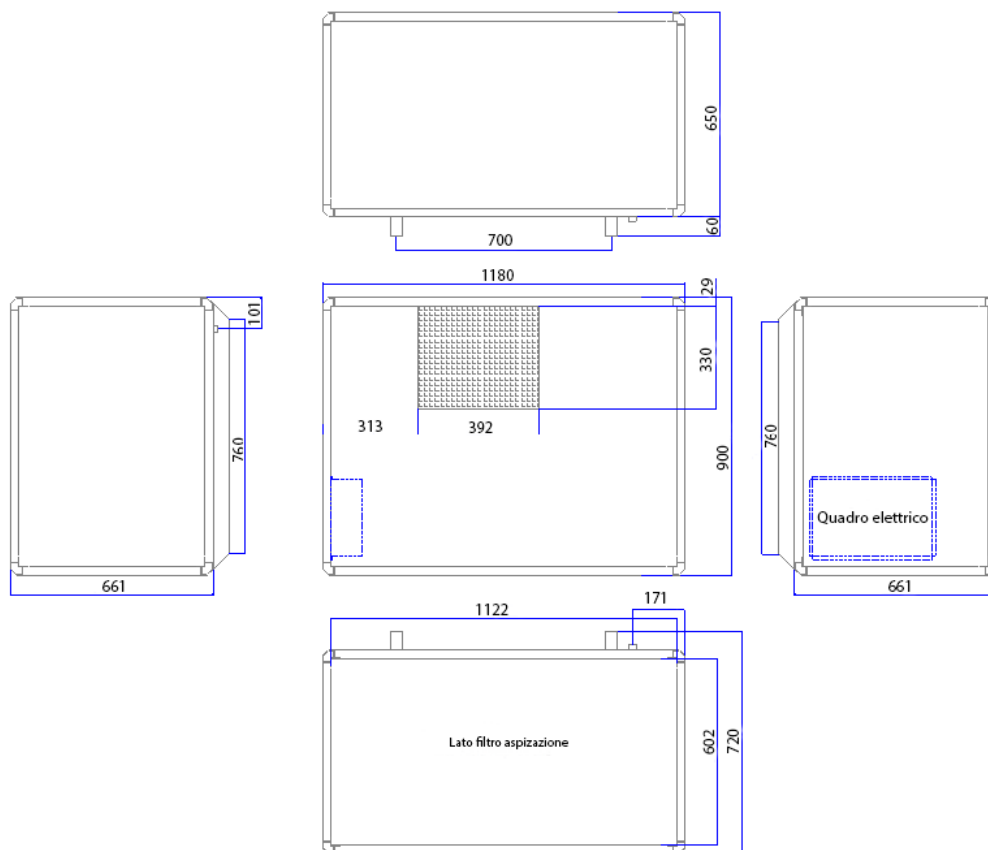
Installazione a soffitto

Installazione con canali

Installazione a parete

DIMENSIONALE MANDATA D'ARIA IN LINEA





L'apparecchiatura contiene refrigerante (R407C): tale gas è infiammabile. La quantità di carica è 3,4 kg. Prestare attenzione: il refrigerante è inodore. Il dispositivo deve essere installato, azionato e stoccato in una stanza con superficie maggiore di 4m². Non servirsi di mezzi per accelerare il processo di sbrinamento o per la pulizia, che non siano quelli raccomandati dal produttore. L'apparecchio deve essere posto in una stanza che non abbia sorgenti di accensione continuamente in funzione (per esempio, fiamme libere, un'apparecchio a gas in funzione o un riscaldatore elettrico in funzione). Non forare o bruciare.

Il gas refrigerante utilizzato in queste unità è R407C. Il circuito frigorifero è realizzato in conformità alle norme vigenti.

TECNOKLIMA SRL

Tattamento aria per aziende e privati

Sede amministrativa e magazzino:

Via della Repubblica, 1 ABCD

40057 Granarolo dell'Emilia (BO) Italy

Telefono +39 051/6056846 - 051/6066593

Email info@tecnoklima.it

Web www.tecnoklima.it



TecnoKlima

Il produttore si riserva il diritto di apportare variazioni migliorative ai propri prodotti senza preavviso. Le caratteristiche possono subire variazioni dipendentemente da modifiche apportate per eventuali personalizzazioni.